REDUKTOR CIŚNIENIA WODY

HONEYWELL

Braukmann D05FS

Instrukcja obsługi, montażu i konserwacji

Reduktor ciśnienia ze skalą nastawczą i wymiennym wkładem zaworu – przyłącza ½″–2″, ciśnienie wlotowe do 25 bar, nastawa 1,5–6 bar.



25 bar
maks. ciśnienie wlotowe

1,5–6 bar
zakres ciśnienia wylotowego

½″–2″
wielkości przyłączy

SPIS TREŚCI

1	Informacje ogólne	02
2	Bezpieczeństwo	04
3	Dane techniczne	05
4	Budowa i zasada działania	07
5	Przygotowanie do montażu	09
6	Montaż	11
7	Pierwsze uruchomienie	12
8	Obsługa i ustawienia	14
9	Konserwacja	15
10	Rozwiązywanie problemów	18
11	Części zamienne i eksploatacyjne	19
12	Gwarancja, serwis i utylizacja	20
13	Karta serwisowa i kontakt	22

FILTRY Sp. z o.o.
ul. Piotra Bardowskiego 1, 35-005 Rzeszów
tel. +48 515 901 301 · sklep@filtry-wody.pl

Wydanie 2.0 · październik 2026
FW-IN-HONEYWELL-BRAUKMANN-D05FS
Zachowaj instrukcję na czas użytkowania urządzenia.

1 Informacje ogólne

Przeznaczenie reduktora D05FS, zawartość opakowania i najważniejsze pojęcia.

Instrukcja dotyczy reduktora ciśnienia **Honeywell Braukmann D05FS** w wersji standardowej ze skalą nastawczą, w wielkościach przyłączy od ½″ do 2″ (DN 15–50). Marka Braukmann, wcześniej sprzedawana pod nazwą Honeywell, należy obecnie do firmy Resideo.

Instrukcję opracowaliśmy na podstawie instrukcji montażu Resideo MU0H-1034GE23 (wydanie R1123, wcześniej MU1H-1034GE23 z częścią polską) oraz kart katalogowych EN0H-1034GE23 i GE0H-1034GE23. Jest przeznaczona dla instalatora, który montuje i ustawia reduktor, oraz dla użytkownika, który kontroluje ciśnienie i zleca przeglądy. Zachowaj ją przy instalacji.

Przeznaczenie

Zgodnie z PN-EN 806-2 reduktory tego typu chronią domowe instalacje wodne przed zbyt wysokim ciśnieniem wejściowym. W zakresie swoich parametrów technicznych mogą pracować także w instalacjach przemysłowych i komercyjnych. Reduktor zapobiega uszkodzeniom wywołanym nadmiernym ciśnieniem, zmniejsza zużycie wody, utrzymuje stałe ciśnienie wylotowe mimo wahań ciśnienia w sieci i ogranicza szumy przepływu w całej instalacji.

ZAKRES DZIAŁANIA

D05FS obniża i stabilizuje ciśnienie wody. Wkład zaworu ma sito chroniące gniazdo, ale reduktor nie zastępuje filtra – producent wymaga filtra przed reduktorem.

Zawartość opakowania

ELEMENT	OPIS
Korpus	mosiądz odporny na odcynkowanie, z dwoma gniazdami G ¼″ do manometru (zamkniętymi zaślepkami); ½″–1″ – gwint zewnętrzny i wewnętrzny, 1¼″–2″ – gwint zewnętrzny
Złączki gwintowane (wersja A)	mosiężne nakrętki z króćcami z gwintem zewnętrznym i uszczelkami
Pokrywa sprężyny	tworzywo sztuczne, z pokrętłem nastawczym i skalą
Sprężyna nastawcza	stal sprężynowa; pracuje poza obszarem wody pitnej
Wkład zaworu	kompletny – z membraną z EPDM, gniazdem i wymiennym sitem

Manometr nie wchodzi w skład zestawu – producent oferuje manometry M38K (rozdział „Części zamienne i eksploatacyjne”). Fabrycznie reduktor jest ustawiony na 3 bar. Po rozpakowaniu sprawdź kompletność i stan elementów.

Ważne pojęcia

POJĘCIE	ZNACZENIE
Ciśnienie wlotowe	ciśnienie w przewodzie przed reduktorem (z sieci)
Ciśnienie wylotowe	ciśnienie za reduktorem – ustawiane pokrętłem, odczytywane na skali i utrzymywane na stałym poziomie
Nastawa fabryczna	3 bar – ciśnienie wylotowe ustawione przez producenta
Minimalny spadek ciśnienia	reduktor reguluje prawidłowo, gdy ciśnienie wylotowe jest co najmniej o 1 bar niższe od wlotowego
kvs	przepływ w m³/h, przy którym strata ciśnienia na armaturze wynosi 1 bar
Wkręt z rowkiem	wkręt w pokrętle, który blokuje nastawę; przed regulacją się go luzuje, ale nie wykręca

Stałe ciśnienie

Zmienne ciśnienie wlotowe nie wpływa na ciśnienie wylotowe.

Skala nastawcza

Wartość nastawy widać bezpośrednio na skali pokrywy.

Do 25 bar

Wysokie dopuszczalne ciśnienie wlotowe i wielkości do 2″.

Atesty

DVGW, ACS; wszystkie materiały dopuszczone do wody pitnej.

2 Bezpieczeństwo

Zasady bezpiecznego montażu, nastawy i konserwacji reduktora.



Maks. 25 bar na wlocie

Ciśnienie przed reduktorem nie może przekraczać 25 bar. Ciśnienie wylotowe ustawia się w zakresie 1,5–6 bar.



Temperatura wody

Wg PN-EN 1567 reduktor jest przeznaczony do wody o temperaturze do 30 °C; przy ciśnieniu do 10 bar może pracować z wodą do 70 °C.



Chroń przed mrozem

Miejsce montażu musi być zabezpieczone przed mrozem – zamarznięta woda uszkadza korpus i wkład zaworu.



Nie lutuj przy reduktorze

Końcówek lutowanych nie lutuj razem z reduktorem – wysoka temperatura nieodwracalnie niszczy ważne elementy wewnętrzne.



Ściśnięta sprężyna

Przed odkręceniem pokrywy sprężyny rozpręż sprężynę, obracając nastawę w lewo (–) do oporu. Wyskakująca sprężyna może zranić.



Prace bez ciśnienia

Przed każdą pracą zamknij zawory odcinające przed i za reduktorem i zredukuj ciśnienie, np. odkręcając kran za reduktorem.



Bez rozpuszczalników

Części z tworzywa myj bez środków z rozpuszczalnikami i alkoholem – mogą je uszkodzić i doprowadzić do zalania.

Zasady ogólne

- [ ] Przed montażem przeczytaj całą instrukcję i postępuj zgodnie z nią. Zachowaj ją przy urządzeniu do późniejszego wglądu.
- [ ] Używaj urządzenia wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem, tylko gdy jest w dobrym stanie technicznym, z zachowaniem zasad bezpieczeństwa.
- [ ] Urządzenie jest przeznaczone wyłącznie do zastosowań opisanych w tej instrukcji (patrz rozdział „Dane techniczne”). Każde inne użycie jest niezgodne z przeznaczeniem i może skutkować utratą gwarancji.
- [ ] Montaż, uruchomienie, konserwację i regulację może wykonywać wyłącznie upoważniony, wykwalifikowany instalator.
- [ ] Usterki, które mogą wpływać na bezpieczeństwo, usuwaj natychmiast – nie odkładaj naprawy.

Uwagi dla użytkownika

Nie zmieniaj nastawy bez potrzeby – wartość ustawioną przez instalatora widać na skali. Pokrywę sprężyny odkręcaj kluczem ZR06K, nie kluczem do rur. Wyciek spod pokrywy, uderzenia w instalacji lub wzrost ciśnienia przy zakręconych kranach zgłoś instalatorowi.

3 Dane techniczne

Parametry pracy, przepływy, wymiary, masy i oznaczenia reduktora D05FS.

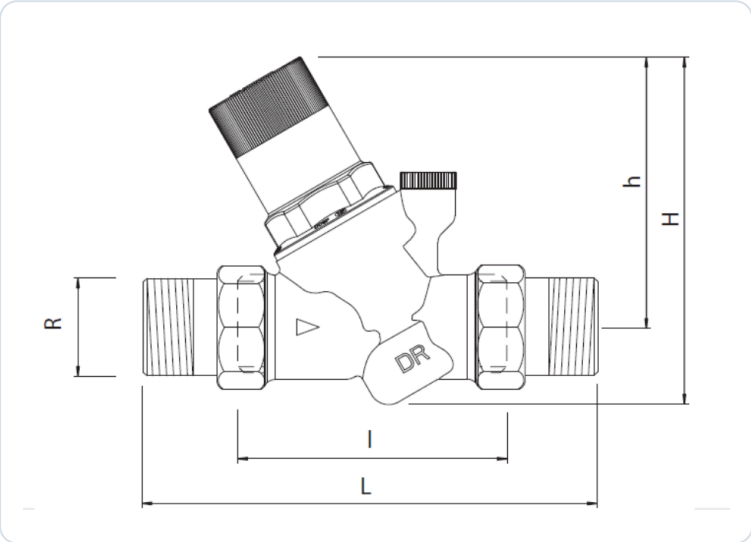
Parametry pracy

Medium	**woda pitna**
Wielkości przyłączy	**½"–2" (DN 15–50)**
Maks. ciśnienie wlotowe	**25 bar**
Ciśnienie wylotowe	**1,5–6 bar**
Nastawa fabryczna	**3 bar**
Minimalny spadek ciśnienia	**1 bar**
Maks. temperatura wody wg PN-EN 1567	**30 °C**
Maks. temperatura wody przy ciśnieniu do 10 bar	**70 °C**
Pozycja montażu	**na rurze poziomej lub pionowej; na pionowej pokrywą sprężyny do góry**
Przyłącza manometru	**2 × G ¼"**
Atesty	**DVGW (NW-6330 BN 0584), ACS; materiały zgodne z wytycznymi UBA**
Znak IfBt	**P-IX 9290/II (½"–1¼")**

Przepływ, wymiary i masa

PARAMETR	½"	¾"	1"	1¼"	1½"	2"
DN	15	20	25	32	40	50
kvs [m³/h]	3,0	3,5	3,7	7,3	7,5	7,7
L – długość ze złączkami [mm]	155	163	176	207	216	257
l – długość korpusu [mm]	95	95	97	115	120,5	140
H – wysokość [mm]	123	123	124	178	181	178
h – od osi rury do góry [mm]	96	96	96	147	147	147

PARAMETR	½″	¾″	1″	1¼″	1½″	2″
W – min. odległość osi rury od ściany [mm]	55	55	60	60	70	70
Masa [kg]	0,65	0,82	1,35	2,20	3,09	4,46



Rys. 1. Wymiary reduktora D05FS (R – przyłącze)

Wielkość reduktora dobierz do średnicy przewodu i rzeczywistego przepływu. Za duży reduktor może powodować uderzenia w instalacji. Wykres strat ciśnienia w funkcji przepływu dla każdej wielkości zawiera karta katalogowa producenta.

Transport i przechowywanie

Przechowuj elementy w oryginalnym opakowaniu i rozpakuj je dopiero bezpośrednio przed montażem – chroni to wnętrze armatury przed kurzem i uszkodzeniami.

Otoczenie	**czyste, suche i niezapylone**
Temperatura otoczenia	**5–55 °C**
Wilgotność względna	**25–85 % (bez kondensacji)**

Oznaczenie

WYKONANIE	PRZYŁĄCZE	PRZYKŁAD KODU
D05FS-...A (standard)	złączki z gwintem zewnętrznym na wejściu i wyjściu	D05FS-1/2A, D05FS-11/4A
D05FS-...E	gwint zewnętrzny bezpośrednio na korpusie, bez złączek	D05FS-1E

W miejsce kropek wpisuje się wielkość przyłącza (1/2, 3/4, 1, 11/4, 11/2 lub 2).

4 Budowa i zasada działania

Elementy reduktora, materiały i sposób, w jaki utrzymuje stałe ciśnienie.



Rys. 2. Budowa reduktora D05FS

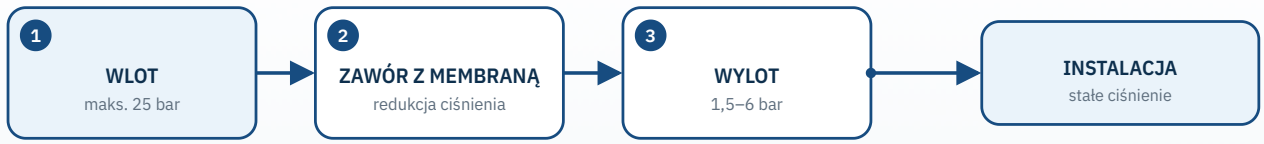
1. Pokrywa sprężyny z pokrętłem nastawczym i skalą (bez sprężyny) – tworzywo sztuczne
2. Korpus z gniazdami G ¼″ do manometru – mosiądz odporny na odcynkowanie
3. Złączki gwintowane (wersja A) – mosiądz
4. Gniazdo manometru

POZOSTAŁE ELEMENTY	MATERIAŁ
Sprężyna nastawcza	stal sprężynowa
Wkład zaworu z membraną i gniazdem	tworzywo sztuczne wysokiej jakości, membrana z EPDM
Uszczelnienia	EPDM
Manometr (akcesorium, poza zestawem)	tworzywo sztuczne wysokiej jakości

Zasada działania

Reduktor działa na zasadzie równowagi sił. Z jednej strony na membranę naciska woda o ciśnieniu wylotowym, z drugiej – sprężyna nastawcza, której napięcie ustawia się pokrętłem. Gdy ktoś odkręci kran, ciśnienie za reduktorem spada, a razem z nim nacisk wody na membranę. Przeważa wtedy siła sprężyny i zawór się uchyla. Ciśnienie wylotowe rośnie, aż siły po obu stronach membrany znów się zrównoważą – wtedy zawór się przymyka.

Ciśnienie wlotowe nie ma wpływu ani na otwieranie, ani na zamykanie zaworu. Dlatego wahania ciśnienia w sieci nie przenoszą się na instalację: za reduktorem ciśnienie pozostaje na ustawionym poziomie.



Reduktor obniża ciśnienie z sieci do wartości ustawionej na skali i utrzymuje je niezależnie od wahań ciśnienia wlotowego.

woda

Pokrętło, skala i wkręt blokujący

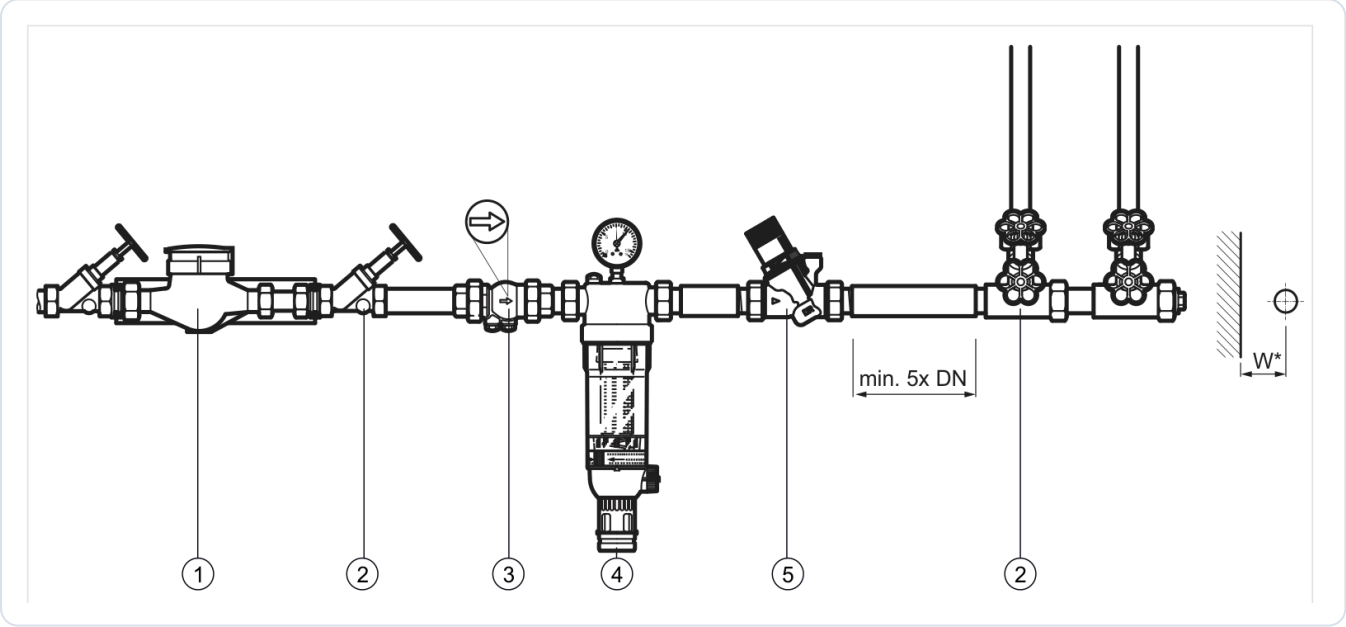
Ciśnienie wylotowe ustawia się pokrętłem na pokrywie sprężyny, a ustawiona wartość jest widoczna na skali. Wkręt z rowkiem w pokrętle blokuje nastawę: przed regulacją trzeba go poluzować (bez wykręcania), a po regulacji ponownie mocno dokręcić. Sprężyna nastawcza jest oddzielona od wody pitnej.

5 Przygotowanie do montażu

Miejsce montażu, warunki w instalacji, przykład montażu i narzędzia.

Miejsce montażu

- Reduktor możesz zamontować na rurze poziomej albo pionowej. Na rurze pionowej pokrywa sprężyny musi być skierowana do góry.
- Zamontuj zawory odcinające przed reduktorem i za nim.
- Miejsce montażu musi być chronione przed mrozem i łatwo dostępne – tak, aby manometr był dobrze czytelny, a konserwacja i czyszczenie wygodne.
- Aby reduktor działał prawidłowo, przed nim zamontuj filtr drobnosiatkowy lub skośny.
- Za reduktorem zapewnij prosty odcinek rury o długości co najmniej 5 średnic nominalnych zaworu (PN-EN 806-2).
- Zachowaj minimalną odległość W osi rury od ściany lub innej przeszkody (tabela poniżej).
- Reduktor wymaga regularnej konserwacji zgodnie z PN-EN 806-5.



Rys. 3. Przykład montażu reduktora ciśnienia w instalacji wody (rysunek producenta)

1 Wodomierz	2 Zawór odcinający
3 Zawór zwrotny	4 Filtr
5 Reduktor ciśnienia D05FS	W Odległość osi rury od ściany lub innej przeszkody
5 × DN Prosty odcinek rury za reduktorem	

WIELKOŚĆ PRZYŁĄCZA	½″	¾″	1″	1¼″	1½″	2″
Odległość W [mm]	55	55	60	60	70	70

Sprawdzenie warunków

- Zmierz ciśnienie w sieci – nie może przekraczać 25 bar.
- Ustal docelowe ciśnienie wylotowe: w zakresie 1,5–6 bar i co najmniej 1 bar niższe od ciśnienia w sieci.
- Sprawdź temperaturę wody: do 30 °C (PN-EN 1567), przy ciśnieniu do 10 bar – do 70 °C.
- Jeśli za reduktorem jest podgrzewacz wody, sprawdź jego zawór zwrotny i grupę bezpieczeństwa – nagrzewana woda podnosi ciśnienie po stronie wylotowej.

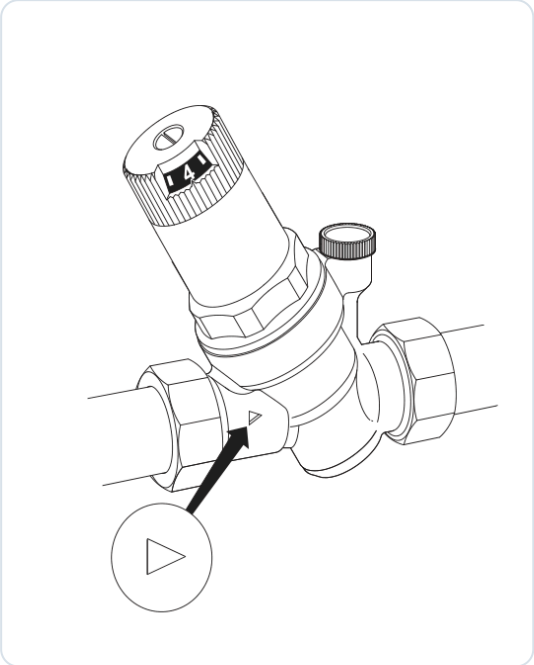
Narzędzia i materiały

- klucze płaskie lub nastawne do nakrętek złączek,
- klucz dwupierścieniowy ZR06K – do pokrywy sprężyny podczas konserwacji,
- wkrętak płaski do wkrętu blokującego nastawę,
- manometr M38K (G ¼″) i taśma uszczelniająca dopuszczona do wody pitnej,
- szczypce do wyjmowania wkładu zaworu, wiadro i ścierka.

Przy przyłączach lutowanych zamiast złączek gwintowanych użyj złączek lutowanych VST06-…B (akcesorium).

6 Montaż

Montaż reduktora w instalacji krok po kroku.



Rys. 4. Montaż (rysunek producenta): reduktor wkręcony zgodnie ze strzałką kierunku przepływu

LUTOWANIE

Przy przyłączach lutowanych nie lutuj końcówek, gdy są przykręcone do reduktora. Wysoka temperatura nieodwracalnie niszczy ważne elementy wewnętrzne.

01 Przepłucz przewód

Dokładnie przepłucz przewód przyłączeniowy, aby usunąć z niego opiłki, resztki uszczelnień i inne zanieczyszczenia.

02 Zamontuj reduktor

Wkręć reduktor w instalację za pomocą złączek.

- Zachowaj kierunek przepływu wskazany strzałką na korpusie.
- Montuj bez naprężeń i momentów zginających.
- Na rurze pionowej pokrywa sprężyny ma być skierowana do góry.

03 Ustaw ciśnienie wylotowe

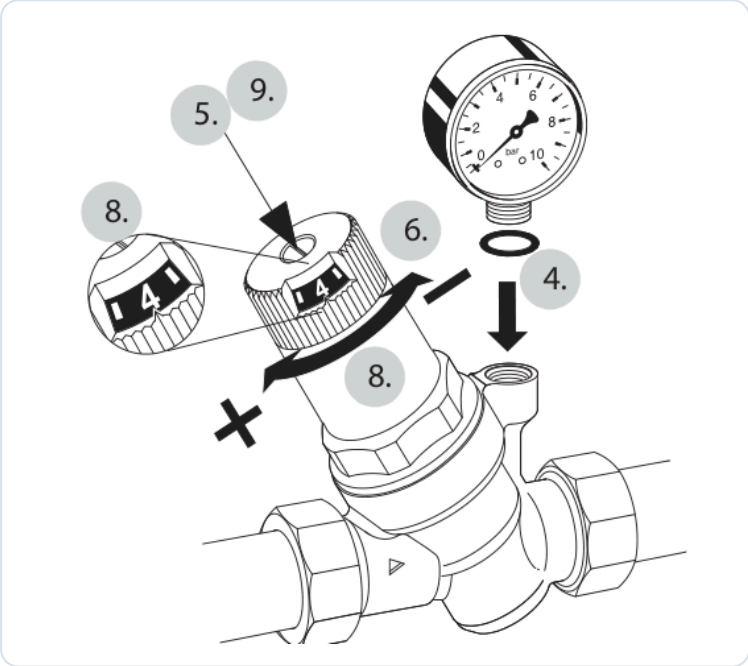
Ustaw ciśnienie zgodnie z rozdziałem „Pierwsze uruchomienie”.

Manometr wkręć w jedno z gniazd G ¼″ w korpusie – drugie pozostaje zamknięte zaślepką. Gwint uszczelnij taśmą dopuszczoną do kontaktu z wodą pitną.

7 Pierwsze uruchomienie

Nastawa ciśnienia wylotowego krok po kroku.

Fabrycznie reduktor jest ustawiony na 3 bar. Jeśli potrzebujesz innej wartości, ustaw ciśnienie wylotowe co najmniej 1 bar poniżej ciśnienia wlotowego.



Rys. 5. Nastawa ciśnienia wylotowego (rysunek producenta)

01 Zamknij zawór na wlocie

Zamknij zawór odcinający przed reduktorem.

02 Zredukuj ciśnienie za reduktorem

Odkręć kran za reduktorem, aż ciśnienie spadnie.

03 Zamontuj manometr

Wkręć manometr w gniazdo G ¼″ (zalecane – pozwala dokładnie sprawdzić nastawę).

04 Zamknij zawór na wylocie

Zamknij zawór odcinający za reduktorem.

05 Poluzuj wkręt z rowkiem

Poluzuj wkręt blokujący w pokrętle.

- Nie wykręcaj wkrętu całkowicie.

06

Rozpręż sprężynę

Obracaj pokrętło w lewo (–), aż dalszy obrót nie będzie możliwy.

07

Otwórz powoli zawór na wlocie

Powoli otwórz zawór odcinający przed reduktorem.

08

Ustaw ciśnienie

Obracaj pokrętło, aż manometr pokaże żądaną wartość.

> Obrót w prawo (+) zwiększa ciśnienie wylotowe, w lewo (–) je zmniejsza.

09

Dokręć wkręt z rowkiem

Ponownie mocno dokręć wkręt blokujący.

10

Otwórz powoli zawór na wylocie

Powoli otwórz zawór odcinający za reduktorem. Reduktor jest gotowy do pracy.

KONTROLA PO NASTAWIE

Sprawdź szczelność złączek. Gdy wszystkie krany są zakręcone, ciśnienie na manometrze nie powinno powoli rosnąć – jeśli rośnie, reduktor wymaga konserwacji.

8 Obsługa i ustawienia

Praca reduktora na co dzień, zmiana nastawy i objawy, na które warto reagować.

Codzienna praca

Reduktor działa samoczynnie, bez zasilania i bez obsługi. Ustawiona wartość jest widoczna na skali pokrywy. Przy dużym chwilowym poborze ciśnienie za reduktorem może na chwilę spaść – wraca do nastawy, gdy pobór maleje.

Zmiana nastawy

Aby zmienić ciśnienie, wykonaj procedurę z rozdziału „Pierwsze uruchomienie” – przy zamkniętym zaworze za reduktorem, z poluzowanym wkrętem blokującym i najlepiej z manometrem. Nowa wartość musi mieścić się w zakresie 1,5–6 bar i być co najmniej 1 bar niższa od ciśnienia w sieci. Po regulacji zawsze dokręć wkręt z rowkiem.

Na co zwracać uwagę

- uderzenia lub stukanie w instalacji przy odkręcaniu i zakręcaniu kranów,
- woda pod pokrywą sprężyny lub wilgoć na korpusie,
- wzrost ciśnienia na manometrze, gdy wszystkie krany są zakręcone,
- wyraźny spadek ciśnienia lub przepływu przy kranach.

Przyczyny i sposoby postępowania opisano w rozdziale „Rozwiązywanie problemów”.

9 Konserwacja

Harmonogram, kontrola ciśnienia, konserwacja wkładu zaworu i czyszczenie sita.

Zgodnie z PN-EN 806-5 armatura w instalacji wody pitnej musi być co roku sprawdzana i serwisowana. Ponieważ prace konserwacyjne wykonuje firma instalacyjna, producent zaleca zawarcie z nią umowy serwisowej.

CZYNNOŚĆ	KIEDY	KTO
Kontrola ciśnienia wylotowego przy zerowym przepływie	raz w roku	instalator
Konserwacja: czyszczenie sita, kontrola wkładu zaworu	raz w roku lub gdy kontrola wykaże wzrost ciśnienia	firma instalacyjna

Kontrola

01 Zamknij zawór na wylocie

Zamknij zawór odcinający za reduktorem.

02 Sprawdź ciśnienie przy zerowym przepływie

Odczytaj ciśnienie wylotowe na manometrze, gdy woda nie płynie.

- Ciśnienie stoi w miejscu – reduktor jest szczelny.
- Ciśnienie powoli rośnie – reduktor jest zabrudzony lub uszkodzony; wykonaj konserwację opisaną niżej.

03 Otwórz zawór na wylocie

Powoli otwórz zawór odcinający za reduktorem.

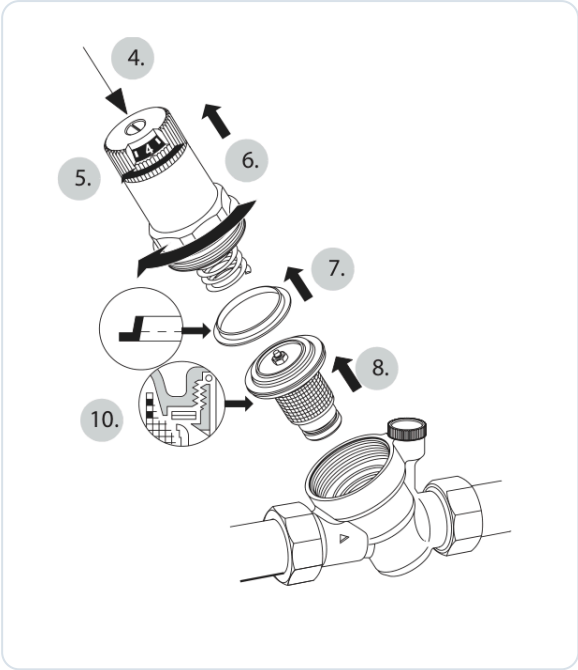
Konserwacja i czyszczenie

ŚRODKI CZYSZCZĄCE

Do mycia części z tworzywa nie używaj środków zawierających rozpuszczalniki ani alkohol – mogą uszkodzić tworzywo, a w efekcie doprowadzić do zalania. Środki czyszczące nie mogą przedostać się do środowiska ani do kanalizacji.

ŚCIŚNIĘTA SPRĘŻYNA

Pod pokrywą sprężyny znajduje się ściśnięta sprężyna. Zanim odkręcisz pokrywę, całkowicie ją rozpręż – wyskakująca sprężyna może spowodować obrażenia.



Rys. 6. Konserwacja (rysunek producenta): pokrywa sprężyny, pierścień ślizgowy, wkład zaworu i sito

01 **Zamknij zawór na wlocie**

Zamknij zawór odcinający przed reduktorem.

02 **Zredukuj ciśnienie**

Odkręć kran za reduktorem, aż ciśnienie spadnie.

03 **Zamknij zawór na wylocie**

Zamknij zawór odcinający za reduktorem.

04 **Poluzuj wkręt z rowkiem**

Poluzuj wkręt blokujący w pokrętle.

- Nie wykręcaj wkrętu całkowicie.

05 **Rozpręż sprężynę**

Obracaj pokrętło w lewo (–), aż dalszy obrót nie będzie możliwy.

06 **Odkręć pokrywę sprężyny**

Odkręć pokrywę kluczem dwupierścieniowym ZR06K.

07 **Wyjmij pierścień ślizgowy**

Zdejmij pierścień ślizgowy znad wkładu.

08 **Wyjmij wkład zaworu**

Wyciągnij wkład zaworu szczypcami.

09 **Oczyść sito**

Zdejmij sito z wkładu, oczyść je i załóż z powrotem.

10 **Sprawdź wkład**

Obejrzyj tarczę uszczelniającą, krawędź dyszy i pierścień rowkowy.

- Jeśli któryś z tych elementów jest uszkodzony lub zużyty, wymień cały wkład zaworu.

11 **Złóż reduktor**

Złóż elementy w odwrotnej kolejności.

- Przed włożeniem pierścienia ślizgowego wciśnij membranę palcem.

12 **Wyreguluj skalę i ustaw ciśnienie**

Dopasuj skalę nastawczą i ustaw ciśnienie wylotowe zgodnie z rozdziałem „Pierwsze uruchomienie”.

Przerwy w użytkowaniu

Reduktor nie wymaga żadnych czynności przy krótkich przerwach w użytkowaniu. Jeżeli pomieszczenie może zamarznąć, zamknij dopływ wody i opróżnij instalację razem z reduktorem.

10

Rozwiązywanie problemów

Objawy, przyczyny i sposoby usunięcia usterek reduktora.

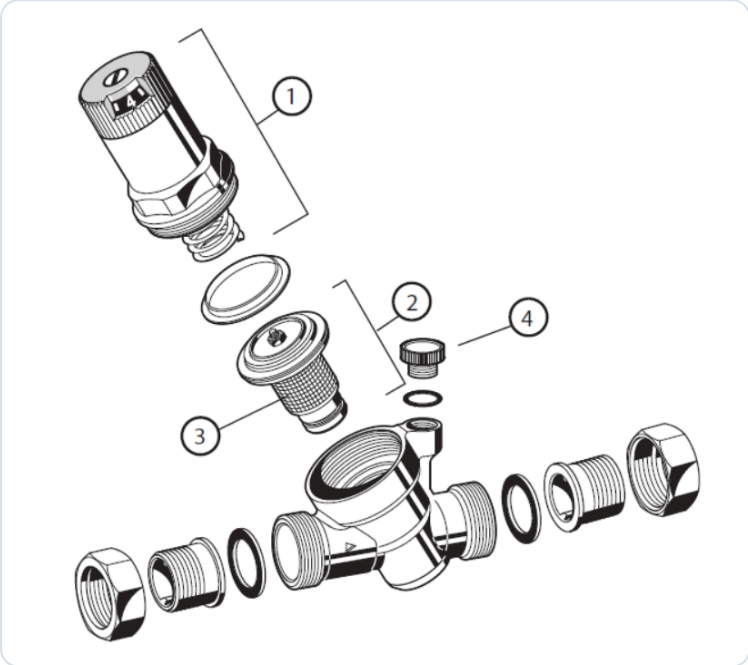
OBJAW	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Stukanie, uderzenia w instalacji	Reduktor jest za duży w stosunku do przepływu	Skontaktuj się z naszym działem technicznym – pomożemy dobrać właściwą wielkość
Woda wycieka spod pokrywy sprężyny	Uszkodzona membrana we wkładzie zaworu	Wymień kompletny wkład zaworu
Brak wody lub za niskie ciśnienie	Zawory odcinające przed lub za reduktorem nie są całkowicie otwarte	Otwórz zawory całkowicie
Brak wody lub za niskie ciśnienie	Reduktor nie jest ustawiony na żądane ciśnienie wylotowe	Ustaw ciśnienie wylotowe (rozdział „Pierwsze uruchomienie”)
Brak wody lub za niskie ciśnienie	Zabrudzone sito w reduktorze	Oczyść sito, a zużyte wymień
Brak wody lub za niskie ciśnienie	Reduktor zamontowany niezgodnie z kierunkiem przepływu	Zamontuj reduktor zgodnie ze strzałką na korpusie
Ustawione ciśnienie nie utrzymuje się (rośnie przy zakręconych kranach)	Zabrudzone lub zużyte sito	Oczyść albo wymień sito
Ustawione ciśnienie nie utrzymuje się (rośnie przy zakręconych kranach)	Zabrudzony lub zużyty wkład zaworu: uszczelka (tarcza uszczelniająca) albo krawędź dyszy	Wymień wkład zaworu
Ustawione ciśnienie nie utrzymuje się (rośnie przy zakręconych kranach)	Ciśnienie rośnie po stronie wylotowej, np. przy nagrzewaniu wody w podgrzewaczu	Sprawdź zawór zwrotny, grupę bezpieczeństwa podgrzewacza i inne zabezpieczenia

KIEDY WEZWAĆ INSTALATORA

Gdy z pokrywy sprężyny wycieka woda, ciśnienie za reduktorem rośnie mimo oczyszczenia sita albo w instalacji występują uderzenia hydrauliczne. Wymianę wkładu zaworu i prace przy zaworach odcinających powierz wykwalifikowanemu instalatorowi.

11 Części zamienne i eksploatacyjne

Kody części zamiennych (seria od 2007 r.) i akcesoriów reduktora D05FS.



Rys. 7. Części zamienne D05FS (numery jak w tabeli)

NR	CZĘŚĆ	WIELKOŚĆ	KOD PRODUCENTA
1	Pokrywa sprężyny kompletna (bez sprężyny)	½″–1″	0901515
1	jw.	1¼″–2″	0903890
2	Wkład zaworu kompletny (bez sita)	½″–1″	D05FA-1/2B
2	jw.	1¼″–2″	D05FA-11/4B
3	Sito zamienne	½″–1″	ES05F-1/2A
3	jw.	1¼″–2″	ESD05FS
4	Zaślepka R ¼″ z O-ringiem (5 szt.)	½″–2″	S06K-1/4

Części dotyczą reduktorów D05FS produkowanych od 2007 r. Przy zamawianiu podaj wielkość przyłącza reduktora.

Akcesoria

AKCESORIUM	OPIS	KOD
Manometr M38K	obudowa Ø 50 mm, przyłącze dolne G ¼″; zakres 0–4 / 0–10 / 0–16 / 0–25 bar	M38K-A4 / -A10 / -A16 / -A25
Otulina izolacyjna DS05	izolacja reduktora, wielkości ½″–2″	DS05-1/2 … DS05-2
Klucz dwupierścieniowy ZR06K	do demontażu i montażu pokrywy sprężyny	ZR06K
Złączki gwintowane VST06-A	komplet złączek z gwintem zewnętrznym, ½″–2″	VST06-1/2A … VST06-2A
Złączki lutowane VST06-B	komplet złączek do lutowania, ½″–2″	VST06-1/2B … VST06-2B

Przy zamawianiu manometru podaj górną wartość zakresu pomiarowego.

12 Gwarancja, serwis i utylizacja

Warunki gwarancji, serwis i utylizacja.

Gwarancja

Producent – Resideo (marka Braukmann, dawniej Honeywell) – udziela na reduktory D05FS 5 lat gwarancji. Szczegółowe warunki gwarancji określa producent. Gwarancja nie ogranicza uprawnień kupującego z tytułu rękojmi wobec sprzedawcy.

Warunki zachowania gwarancji

- ☐ montaż, uruchomienie, nastawa i konserwacja wykonane przez upoważnionego, wykwalifikowanego instalatora, zgodnie z tą instrukcją,
- ☐ użytkowanie zgodne z przeznaczeniem i w zakresie parametrów z rozdziału „Dane techniczne”,
- ☐ coroczna kontrola i konserwacja zgodnie z PN-EN 806-5,
- ☐ stosowanie oryginalnych części zamiennych i akcesoriów producenta,
- ☐ zachowanie dowodu zakupu; przy zgłoszeniu podaj kod reduktora z wielkością przyłącza, opis objawów i warunki pracy (ciśnienie przed i za reduktorem, temperatura wody).

Użycie niezgodne z przeznaczeniem

Producent zastrzega, że każde użycie wykraczające poza zakres opisany w instrukcji jest niezgodne z przeznaczeniem i może skutkować utratą gwarancji. Dotyczy to w szczególności:

- ✕ praca przy ciśnieniu lub temperaturze wyższych od podanych w rozdziale „Dane techniczne”,

- przegrzanie przy lutowaniu końcówek razem z reduktorem,
- zamarznięcie wody w reduktorze,
- montaż z naprężeniami lub niezgodnie z kierunkiem przepływu,
- czyszczenie części z tworzywa rozpuszczalnikami lub alkoholem,
- zaniechanie kontroli i konserwacji, które prowadzi do zabrudzenia sita i wkładu zaworu.

Serwis

W sprawach technicznych, zamawiania części i reklamacji skontaktuj się z naszym sklepem. Pomożemy dobrać część po kodzie producenta albo przekażemy zgłoszenie do serwisu Resideo. Przy zamawianiu części zawsze podaj wielkość przyłącza reduktora.

Utylizacja

Reduktor składa się z następujących materiałów:

- korpus – mosiądz odporny na odcynkowanie; złączki – mosiądz,
- pokrywa sprężyny i wkład zaworu – tworzywo sztuczne wysokiej jakości,
- sprężyna nastawcza – stal sprężynowa,
- membrana i uszczelnienia – EPDM.

Zużyty reduktor i wymienione części oddaj do recyklingu zgodnie z lokalnymi przepisami o gospodarce odpadami – mosiądz i stal są cennymi surowcami wtórnymi. Opakowanie (karton, folia) oddaj do pojemników na surowce wtórne.

13

Karta serwisowa i kontakt

Zapisuj montaż, wymiany wkładów i przeglądy — ułatwi to serwis i ewentualną reklamację.

DANE URZĄDZENIA

MODEL

NUMER SERYJNY

DATA ZAKUPU / MONTAŻU

INSTALATOR / PIECZĄTKA

HISTORIA OBSŁUGI

DATA	CZYNNOŚĆ / WYMIENIONY WKŁAD	PODPIS

DOKUMENTACJA

Resideo Braukmann D05FS – instrukcja montażu MU0H-1034GE23 R1123 (EN s. 2–3, rysunki s. 21) i MU1H-1034GE23 R0120 (PL)

Instrukcja producenta (documents.pdod.de)

Karta produktu w filtry-wody.pl

KONTAKT ZE SPRZEDAWCĄ

FILTRY Sp. z o.o.
ul. Piotra Bardowskiego 1
35-005 Rzeszów
tel. +48 515 901 301
sklep@filtry-wody.pl · filtry-wody.pl

Niniejsza instrukcja została opracowana przez FILTRY Sp. z o.o. na podstawie dokumentacji producenta (Honeywell) i zawiera rysunki pochodzące z tej dokumentacji. W razie rozbieżności obowiązują dane z tabliczki znamionowej oraz dokumentacja producenta właściwa dla danego egzemplarza. Montaż elektryczny i hydrauliczny wykonuj zgodnie z obowiązującymi przepisami.