ODŻELAZIACZ WODY Z NAPOWIETRZANIEM

MAXIMA

Oxydizer 28 Erie

Instrukcja obsługi, montażu i konserwacji

Odżelaziacz z komorą sprężonego powietrza w butli i złożem Birm 28 l: usuwa żelazo, mangan i siarkowodór bez chemii; zawór 1″, regeneracja czasowa.



28 l
złoże Birm, butla 10×40

1,1 m³/h
przepływ ciągły (chwilowo do 2×)

15 mg/l Fe
maks. żelazo (Mn 2, H_2S 5 mg/l)

SPIS TREŚCI

1 Informacje ogólne 02
2 Bezpieczeństwo 05
3 Dane techniczne 07
4 Budowa i zasada działania 09
5 Przygotowanie do montażu 14
6 Montaż 16
7 Pierwsze uruchomienie 20
8 Obsługa i ustawienia 22
9 Konserwacja 25
10 Rozwiązywanie problemów 28
11 Części zamienne i eksploatacyjne 31
12 Gwarancja, serwis i utylizacja 37
13 Karta serwisowa i kontakt 39

FILTRY Sp. z o.o.
ul. Piotra Bardowskiego 1, 35-005 Rzeszów
tel. +48 515 901 301 · sklep@filtry-wody.pl

Wydanie 2.0 · październik 2026
FW-IN-MAXIMA-OXYDIZER-28-ERIE
Zachowaj instrukcję na czas użytkowania urządzenia.

1 Informacje ogólne

Do czego służy odżelaziacz Oxydizer 28 Erie, jak działa w skrócie, co jest w zestawie i jakie dane instalacji warto zapisać.

Ta instrukcja dotyczy odżelaziacza **Maxima Oxydizer 28 Erie** – automatycznego filtra do wody, który obniża zawartość **żelaza, manganu i siarkowodoru** bez chemikaliów i bez zewnętrznego napowietrzacza. Urządzenie produkuje belgijski oddział **erie water treatment** (dawniej część Aquion, Inc.) pod nazwą **O2xydizer**; w sklepie występuje pod nazwą handlową Maxima Oxydizer. Model Oxydizer 28 Erie to wersja **1 cuft** – z butlą ciśnieniową 10×40 cali i **28 l złoża Birm**.

Najważniejszą cechą urządzenia jest **komora sprężonego powietrza** w górnej części butli. Podczas każdej regeneracji zawór sterujący zasysa do butli powietrze. W czasie pracy surowa woda najpierw przepływa przez tę poduszkę powietrzną i silnie się natlenia, dzięki czemu rozpuszczone żelazo i mangan szybko się utleniają, a siarkowodór zamienia się w nierozpuszczalne cząstki siarki. Złoże Birm przyspiesza utlenianie i zatrzymuje powstałe cząstki, a automatyczne płukanie wsteczne usuwa je do kanalizacji.

Treść opracowano na podstawie dokumentacji producenta: instrukcji instalacji i eksploatacji O2xydizer (wydanie 2015.05, część polska i angielska), instrukcji technicznej (2015.04), zestawu zdjęć do instrukcji (2017.11) i karty danych serii. Dane z rozdziału 3 dotyczą wielkości 1 cuft; druga wielkość opisana w tej samej dokumentacji to Oxydizer PRO 56 Erie (2 cuft, 56 l). Urządzenie, które otrzymasz, może nieznacznie różnić się wyglądem od zdjęć i rysunków.

Przeznaczenie

- ☐ usuwanie z wody żelaza (rozpuszczonego i zawieszonego), manganu i siarkowodoru – typowych problemów wody ze studni i ujęć własnych,
- ☐ praca na instalacji zimnej wody, przed podgrzewaczem – zwłaszcza na wodzie ze studni, w której żelazo jest rozpuszczone i woda tuż po pobraniu wydaje się czysta,
- ☐ regeneracja bez odczynników chemicznych – samą wodą i powietrzem; popłuczyny są bezpieczne dla szamb i przydomowych oczyszczalni.

- ✕ Filtr usuwa tylko wymienione substancje. Nie dezynfekuje wody, nie zmiękcza jej i nie sprawia, że woda zanieczyszczona staje się bezpieczna do picia.
- ✕ Nie stosuj go poza granicami składu wody podanymi w rozdziale 3 (pH, zawartość Fe, Mn, H_2S, związków organicznych i chloru).
- ✕ Nie podłączaj go do ciepłej wody ani do instalacji z wodą o temperaturze wyższej niż dopuszczalna.

Objawy, przy których odżelaziacz pomaga

Żelazo i mangan	**woda rdzawa lub brunatna (często dopiero po kontakcie z powietrzem), nieprzyjemny smak, rdzawe zacieki (żelazo) lub brunatno-czarne osady (mangan) na praniu, ceramice i naczyniach**
Siarkowodór	**zapach zgniłych jaj, ciemnienie sztućców i elementów z miedzi i mosiądzu, żółte lub czarne plamy na armaturze, zmieniony smak napojów i potraw**

Zawartość zestawu

ELEMENT	UWAGI
Butla ciśnieniowa 10×40 z kompozytu z włóknem szklanym	ze złożem Birm (28 l), warstwą żwiru i rurą centralną z dolnym dystrybutorem
Zawór sterujący 1″ z elektronicznym sterownikiem czasowym	kod producenta 2400TF/J5N/AUX/AIR; z górnym dystrybutorem i systemem zasysania powietrza
Transformator 230/24 V, 50 Hz, 24 VA	wtyczka typu Euro; stosuj wyłącznie transformator z zestawu
Zestaw przyłączy 1″ BSP (gwint zewnętrzny)	nakrętki z uszczelkami do zaworu lub obejścia
Adapter odpływu ze szczeliną powietrzną	z podwójną końcówką na wąż; montowany na rurze kanalizacyjnej
Wąż odpływowy 13 mm z dwiema opaskami	producent sprzedaje wąż na metry – jeśli nie ma go w opakowaniu, kup go osobno
Obejście fabryczne (by-pass)	wyposażenie opcjonalne
Trójzaworowy układ obejścia, elastyczne węże, reduktor ciśnienia, zawór zwrotny	nie wchodzą w skład zestawu – dobierz je do instalacji

Ważne pojęcia

Komora sprężonego powietrza	**poduszka powietrzna w górnej części butli; woda przepływa przez nią i natlenia się przed złożem**
Birm	**granulowane złoże katalityczne: przyspiesza reakcję tlenu z żelazem i manganem i zatrzymuje powstające cząstki**
Regeneracja	**automatyczny cykl: płukanie wsteczne, zasysanie powietrza i płukanie końcowe; zanieczyszczenia odpływają do kanalizacji**
Obejście (by-pass)	**zawory, które odcinają filtr od instalacji i podają do domu wodę nieuzdatnioną**
cuft	**stopa sześcienna – jednostka objętości złoża stosowana przez producenta; 1 cuft to ok. 28 l**
BSP	**brytyjski gwint rurowy; przyłącza zaworu mają gwint zewnętrzny 1″**
NOVRAM	**pamięć sterownika, która przechowuje ustawienia także bez zasilania**

Dane instalacji – zapisz po montażu

Producent prosi o zapisanie danych instalacji. Wpisz je w kartę serwisową na końcu instrukcji – serwis będzie ich potrzebował przy przeglądzie i zgłoszeniu reklamacji:

- [ ] numer seryjny i model urządzenia,
- [ ] zawartość żelaza (Fe), manganu (Mn) i siarkowodoru (H_2S) w wodzie na wlocie – z analizy wody,
- [ ] ciśnienie wody na wlocie,
- [ ] data instalacji, nazwa firmy instalacyjnej, nazwisko instalatora i numer telefonu.

2 Bezpieczeństwo

Zasady producenta, które chronią użytkowników, instalację i samo urządzenie.



Montaż przez fachowca

Instaluje kompetentna osoba znająca lokalne przepisy. Połączenia wodne i elektryczne wykonaj zgodnie z obowiązującymi przepisami.



Nie montuj uszkodzonego filtra

Przed ustawieniem obejrzyj urządzenie. Jeśli ma widoczne uszkodzenia zewnętrzne, nie instaluj go i nie używaj.



Transport – ok. 30,5 kg

Przewoź filtr na wózku ręcznym. Nie podnoś go na ramię i nie kładź na boku – grozi to wypadkiem i uszkodzeniem złoża lub zaworu.



Najwyżej 8,3 bar

Ciśnienie wody nie może przekroczyć 8,3 bar. Filtr pracuje najlepiej przy ok. 3 bar – w razie potrzeby zamontuj przed nim reduktor.



Chroń przed mrozem

Nie instaluj filtra tam, gdzie woda może zamarznąć, ani na zewnątrz – chroń go przed opadami i bezpośrednim słońcem.



Z dala od ciepła

Nie montuj go w gorących pomieszczeniach (np. niewentylowanej kotłowni). Między filtrem a podgrzewaczem zachowaj co najmniej 3 m rury.



Tylko transformator z zestawu

Sterownik pracuje na 24 V AC. Zasilaj go wyłącznie z transformatora 230/24 V z zestawu, z gniazda w suchym miejscu, z zabezpieczeniem nadprądowym.



To nie jest uzdatnianie do picia

Filtr usuwa żelazo, mangan i siarkowodór. Nie usuwa bakterii ani innych zanieczyszczeń i nie czyni wody skażonej zdatną do picia.



Naprawy tylko przez serwis

Niewłaściwe naprawy mogą stworzyć zagrożenie, za które producent nie odpowiada. Naprawy zlecaj przeszkolonemu technikowi.

Zasady szczegółowe

- Przeczytaj całą instrukcję przed montażem. Przechowuj ją w bezpiecznym miejscu i upewnij się, że każdy nowy użytkownik zna jej treść.
- Przed każdą pracą przy filtrze przełącz obejście w pozycję obejścia lub zamknij dopływ wody i rozładuj ciśnienie przez kran wody uzdatnionej.
- Przed pracą przy instalacji elektrycznej wyjmij transformator z gniazda. Nie dotykaj transformatora i gniazda mokrymi rękami.
- Regularnie sprawdzaj ciśnienie wody; w razie potrzeby zamontuj przed filtrem reduktor ciśnienia.

- Na wylocie z filtra zawsze zamontuj zawór zwrotny – podgrzewacz może przekazywać ciepło rurą zimnej wody z powrotem do zaworu sterującego.
- Wąż odpływowy podłącz przez adapter ze szczeliną powietrzną z zestawu – zapobiega to cofnięciu się ścieków do filtra.

BAKTERIE ŻELAZISTE

Jeśli w wodzie występują bakterie żelaziste, filtr może wymagać częstszego serwisu, a jego żywotność może być krótsza. Producent zaleca kontrolę tych bakterii chlorem lub inną dopuszczoną metodą – wtedy urządzenie pracuje prawidłowo. Pamiętaj, że chlor na wlocie filtra nie może przekraczać 1,0 mg/l.

3 Dane techniczne

Parametry odżelaziacza Oxydizer 28 Erie według producenta, wymagania wody zasilającej i warunki pracy.

Producent / oznaczenie	**erie water treatment / O2xydizer 1 cuft**
Nazwa handlowa	**Maxima Oxydizer 28 Erie**
Złoże filtracyjne	**Birm, 28 l (1 cuft), na warstwie żwiru (4,3 kg)**
Butla ciśnieniowa	**10×40 cali, kompozyt z włóknem szklanym, odporny na korozję**
Zawór sterujący	**1″, trzycyklowy, z zasysaniem powietrza; kod 2400TF/J5N/AUX/AIR**
Sterowanie	**elektroniczne, czasowe (co określoną liczbę dni), pamięć NOVRAM, podświetlany wyświetlacz**
Przyłącza wlot/wylot	**1″ BSP, gwint zewnętrzny**
Przyłącze odpływu	**wąż 13 mm**
Zalecany przepływ ciągły	**1,1 m³/h (krótkotrwale do ok. 2,2 m³/h)**
Przepływ płukania (do kanalizacji)	**23 l/min (ok. 1,4 m³/h)**
Woda na jedną regenerację	**ok. 352 l**
Ciśnienie robocze	**2,0–8,3 bar, optymalnie 3 bar (±0,5 bar)**
Temperatura pracy	**4–38 °C**
Zasilanie	**230 V, 50 Hz przez transformator 230/24 V (24 VA)**
Pobór mocy	**maks. 12 VA**

Przepływy i ilość wody na regenerację to wartości orientacyjne producenta dla ciśnienia 3 bar – rzeczywiste zależą od warunków pracy i składu wody. Podany przepływ ciągły możesz krótko przekraczać (maksymalnie mniej więcej dwukrotnie), ale nie przez dłuższy czas.

Wymiary i masa

PARAMETR	WARTOŚĆ
Szerokość	268 mm
Głębokość	290 mm

PARAMETR	WARTOŚĆ
Głębokość z obejściem fabrycznym	371 mm
Wysokość	1 185 mm (±10 mm)
Wysokość przyłączy wlot/wylot	1 047 mm
Masa	ok. 30,5 kg

Wymagania dotyczące wody zasilającej

PARAMETR	WYMAGANIE
pH – usuwanie żelaza	6,8–9,0
pH – usuwanie manganu	8,0–9,0
pH – usuwanie żelaza i manganu	8,0–8,5
Żelazo (Fe^{2+})	maks. 15 mg/l
Mangan (Mn^{2+})	maks. 2 mg/l
Siarkowodór (H_2S)	maks. 5 mg/l
Związki organiczne	maks. 4,0 mg/l
Chlor	maks. 1,0 mg/l

Wyższa zawartość związków organicznych może zakłócać prawidłową pracę filtra. Mangan jest usuwany dopiero przy pH od 8,0 – przy niższym odczynie filtr obniży głównie żelazo i siarkowodór. Przed zakupem i montażem wykonaj analizę wody i porównaj ją z tabelą; jeśli woda zawiera bakterie żelaziste, przeczytaj uwagę w rozdziale 2.

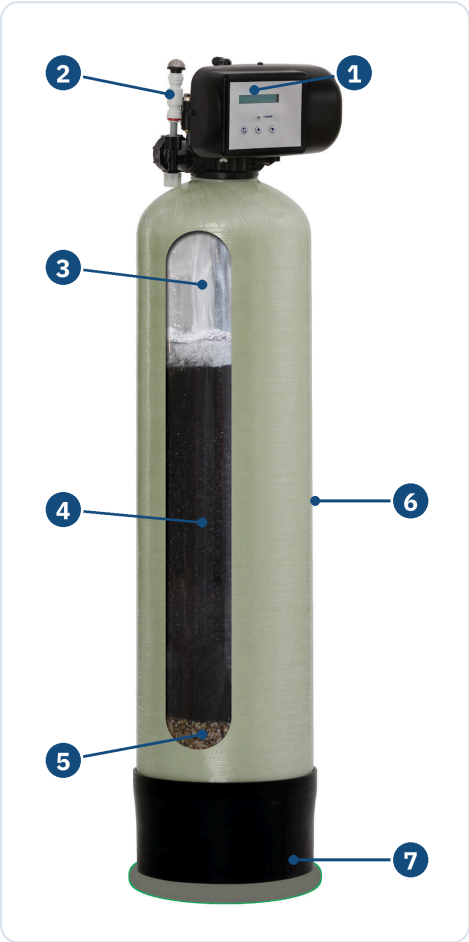
Nastawy fabryczne sterownika

PARAMETR	NASTAWA
Odstęp między regeneracjami	4 dni
Cykl 1: płukanie wsteczne (Backwash)	10 min
Cykl 2: zasysanie powietrza (Air intake)	10 min
Cykl 3: płukanie końcowe (Purge)	2 min
Godzina regeneracji	0:00

4 Budowa i zasada działania

Elementy filtra, przebieg wody w czasie pracy i cztery etapy pracy zaworu.

Filtr to jedna butla ciśnieniowa z zaworem sterującym – bez zewnętrznego napowietrzacza, sprężarki czy inżektora powietrza. Na rys. 1 producent pokazuje przekrój butli: u góry komora sprężonego powietrza, pod nią złoże Birm, na dole warstwa żwiru.



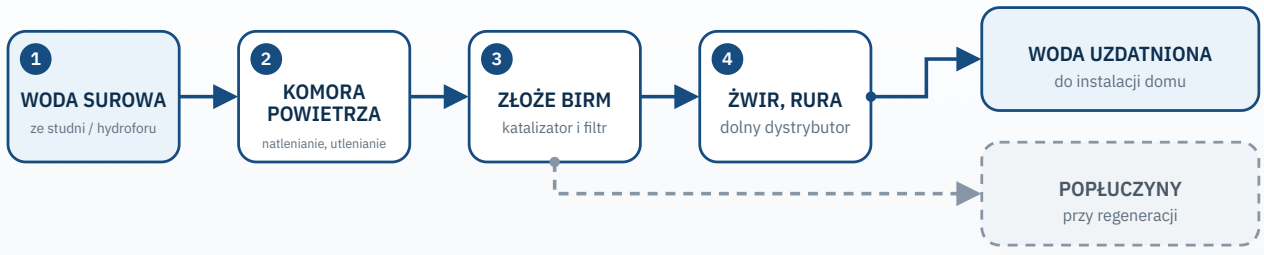
Rys. 1. Budowa filtra O2xydizer – przekrój butli (zdjęcie producenta, butla może się różnić wysokością od Twojej)

1. Zawór sterujący (głowica) z elektronicznym sterownikiem i wyświetlaczem
2. System zasysania powietrza: zawór zwrotny i sitko wlotu powietrza
3. Komora sprężonego powietrza – tu woda się natlenia
4. Złoże Birm (28 l) – katalizator utleniania i filtr
5. Warstwa żwiru podtrzymującego złoże
6. Butla ciśnieniowa 10×40 z kompozytu z włóknem szklanym
7. Podstawa butli

Wewnątrz butli biegnie rura centralna z dolnym dystrybutorem (sitkiem) – zbiera wodę uzdatnioną spod złoża. Pod zaworem jest górny dystrybutor. Oba dystrybutory zatrzymują złoże w butli, a ich szczeliny muszą być drożne.

Jak powstaje i działa poduszka powietrzna

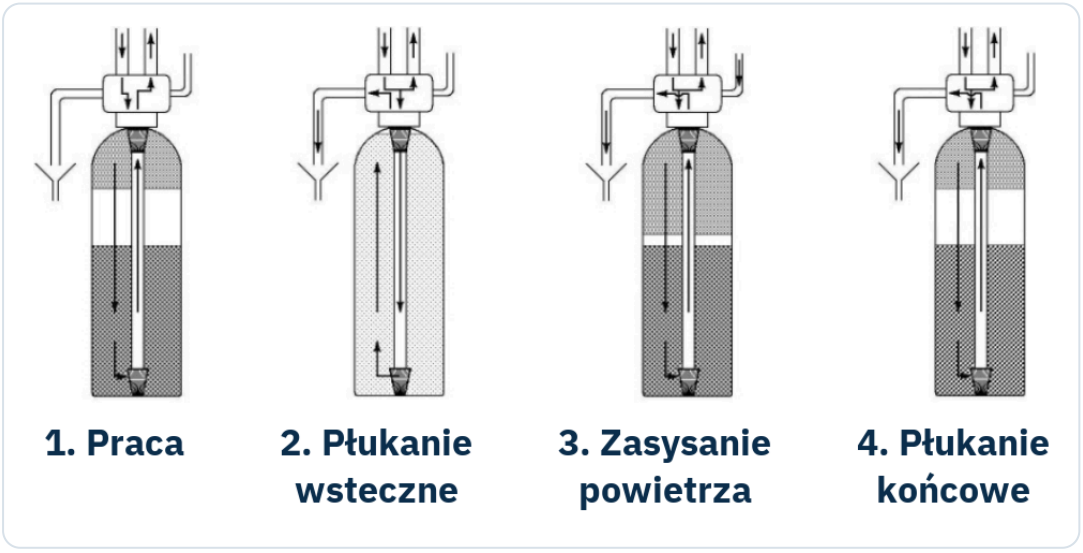
1. Podczas każdej regeneracji zawór sterujący wytwarza podciśnienie i zasysa powietrze przez sitko i zawór zwrotny. W górnej części butli powstaje komora powietrza.
2. W czasie pracy surowa woda wpływa do butli od góry i najpierw styka się z powietrzem w tej komorze. Woda silnie się natlenia, a rozpuszczone żelazo i mangan zaczynają się utleniać do postaci nierozpuszczalnej. Siarkowodór utlenia się do drobnych cząstek siarki.
3. Woda przepływa w dół przez złoże Birm. Złoże działa jak katalizator – przyspiesza reakcję tlenu z żelazem i manganem – i dzięki dużej powierzchni zatrzymuje powstałe cząstki.
4. Woda uzdatniona przechodzi przez żwir, wpływa do dolnego dystrybutora i rurą centralną płynie do wylotu zaworu i dalej do instalacji.
5. Co ustaloną liczbę dni sterownik uruchamia regenerację: zatrzymane zanieczyszczenia są wypłukiwane do kanalizacji, a komora powietrza jest tworzona od nowa.



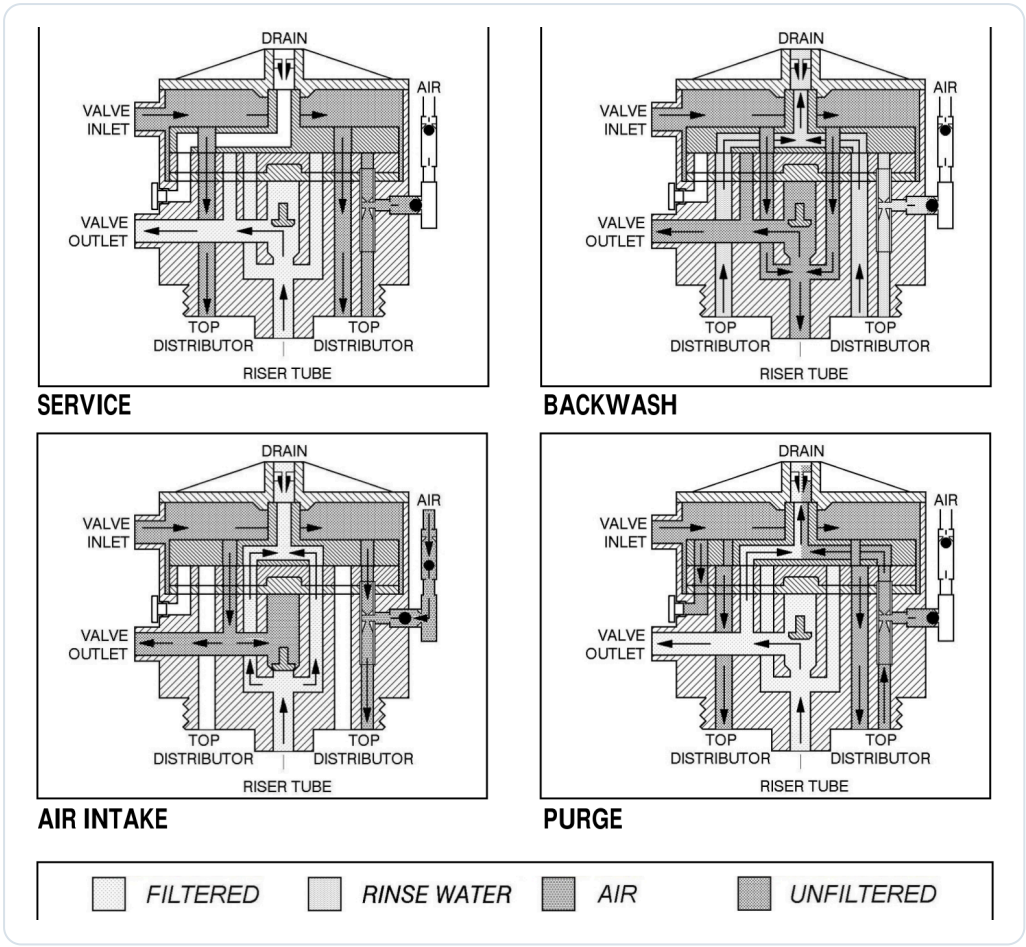
Przepływ wody w czasie pracy. Zanieczyszczenia zatrzymane w złożu trafiają do kanalizacji tylko podczas regeneracji.

Etapy pracy zaworu

Zawór ma jedną pozycję pracy i trzy cykle regeneracji, wykonywane jeden po drugim. Przepływ wody w butli pokazuje rys. 2, przepływ przez zawór – rys. 3, a opis etapów zawiera tabela pod rysunkami.



Rys. 2. Przepływ wody w butli w czterech etapach pracy zaworu (rysunek producenta)



Rys. 3. Przepływ przez zawór w etapach Service, Backwash, Air intake i Purge (rysunek producenta)

`VALVE INLET / OUTLET` wlot wody surowej / wylot wody uzdatnionej

`DRAIN / AIR` odpływ do kanalizacji / wlot powietrza

`TOP DISTRIBUTOR / RISER TUBE` górny dystrybutor / rura centralna

`FILTERED / RINSE WATER` woda uzdatniona / woda płucząca

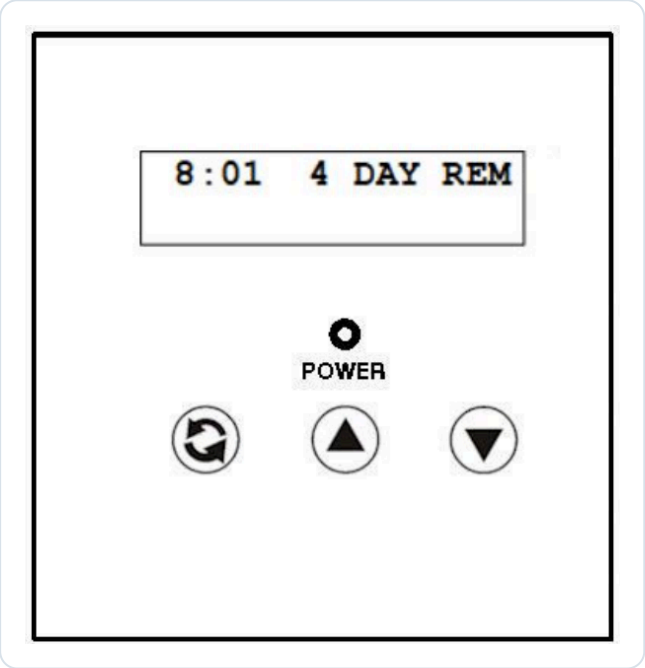
`AIR / UNFILTERED` powietrze / woda surowa

ETAP	CO SIĘ DZIEJE	CZAS
1. Praca (Service)	woda przepływa przez komorę powietrza i złoże w dół, a uzdatniona – rurą centralną do instalacji	między regeneracjami
2. Płukanie wsteczne (Backwash)	woda płynie rurą centralną w dół i przez złoże do góry; spulchnia je i wypłukuje osad do kanalizacji; przepływ ogranicza ogranicznik N (22,7 l/min)	10 min
3. Zasysanie powietrza (Air intake)	inżektor zaworu zasysa powietrze i wprowadza je do górnej części butli, a wypierana woda odpływa rurą centralną do kanalizacji – powstaje nowa komora powietrza	10 min

ETAP	CO SIĘ DZIEJE	CZAS
4. Płukanie końcowe (Purge)	woda płynie przez złoże w kierunku pracy; według schematu producenta nadmiar powietrza z górnej części butli uchodzi do kanalizacji, a komora uzyskuje właściwą wielkość	2 min

Cała regeneracja z nastawami fabrycznymi trwa ok. 22 min i zużywa ok. 352 l wody. W tym czasie do kranów płynie woda nieuzdatniona – dlatego regenerację ustawia się na noc.

Panel sterowania



Rys. 4. Panel sterownika: wyświetlacz, dioda POWER i trzy przyciski (rysunek producenta)

PRZYCISK	NAZWA	FUNKCJA
↻ (strzałki w kółku)	przewijanie (scroll)	przejście do następnego parametru lub cyklu; ręczne uruchomienie regeneracji
▲	w górę (up)	zwiększenie wartości parametru
▼	w dół (down)	zmniejszenie wartości parametru

Dioda **POWER** świeci, gdy sterownik jest zasilony. Komunikaty na wyświetlaczu są po angielsku – ich znaczenie opisuje rozdział 8.

System zasysania powietrza i zasilanie



Rys. 5. System zasysania powietrza przy zaworze: zawór zwrotny i sitko skierowane do góry (zdjęcie producenta)



Rys. 6. Połączenie przewodu transformatora z przewodem zaworu, zabezpieczone zaciskiem (zdjęcie producenta)

System zasysania powietrza (rys. 5) to pionowa rurka przy korpusie zaworu, zakończona sitkiem wlotu powietrza, z zaworem zwrotnym, który nie pozwala wodzie ani powietrzu uciekać tą drogą z butli. Musi stać pionowo, sitkiem do góry. Sterownik zasila transformator 230/24 V; jego przewód łączy się z przewodem zaworu złączem zabezpieczonym zaciskiem TwistLock (rys. 6).

5 Przygotowanie do montażu

Analiza wody, wybór miejsca, sprawdzenie ciśnienia i wydajności pompy oraz potrzebne materiały.

Analiza wody

Zanim zamontujesz filtr, wykonaj analizę wody: pH, żelazo, mangan, siarkowodór, utlenialność lub zawartość związków organicznych, a jeśli woda jest chlorowana – chlor. Wyniki porównaj z wymaganiami z rozdziału 3 i zapisz w danych instalacji. Od nich zależy też odstęp między regeneracjami (rozdział 8).

Wybór miejsca

- [ ] pomieszczenie suche, ogrzewane, bez ryzyka zamarznięcia i bez wysokiej temperatury (nie w niewentylowanej kotłowni),
- [ ] osłonięte przed słońcem i opadami – filtr nie może stać na zewnątrz,
- [ ] równe, stabilne podłoże, które uniesie filtr wypełniony wodą; filtr stoi pionowo,
- [ ] w pobliżu kanalizacji, która przyjmie wodę z płukania (przepływ ok. 23 l/min), i gniazda 230 V w suchym miejscu,
- [ ] co najmniej 3 m rury między wylotem filtra a wlotem podgrzewacza wody,
- [ ] swobodny dostęp do panelu, obejścia i zaworu na czas obsługi i serwisu.

Ciśnienie i wydajność pompy

- Zmierz ciśnienie wody w miejscu montażu. Nie może przekraczać 8,3 bar; filtr pracuje najlepiej przy 3 bar (±0,5 bar). Wyższe ciśnienie może pogorszyć jego działanie – w razie potrzeby zamontuj przed nim reduktor ciśnienia.
- Do prawidłowego płukania ciśnienie musi być wyższe niż 2,0 bar.
- Jeśli filtr pracuje na wodzie ze studni, sprawdź, czy pompa zapewni przepływ potrzebny do płukania – 23 l/min (ok. 1,4 m³/h) przez 10 minut płukania wstecznego, przy zachowaniu ciśnienia.

Prowadzenie rury zasilającej

Aby powietrze nie uciekało z komory sprężonego powietrza, rura zasilająca filtr powinna dochodzić do zaworu **pionowo od dołu do góry**. Jeśli nie da się jej tak poprowadzić, zamontuj na rurze zasilającej zawór zwrotny.

Narzędzia i materiały

- elastyczne węże przyłączeniowe o dużej średnicy (mniejsze straty ciśnienia) – producent zdecydowanie je zaleca,
- obejście fabryczne (opcja) albo trzy zawory kulowe do wykonania obejścia trójzaworowego,
- zawór zwrotny na wylot filtra (oraz na wlot, jeśli rura zasilająca nie wchodzi pionowo od dołu),
- reduktor ciśnienia i manometr – jeśli ciśnienie bywa wyższe niż zalecane,
- wąż odpływowy 13 mm z opaskami i adapter ze szczeliną powietrzną (z zestawu); rura kanalizacyjna 32 mm lub króciec 40 mm,

- klucze, uszczelnienia do gwintów wodnych, nóż do węży.

Kontrola przed montażem

- [ ] Obejrzyj butlę, zawór, system zasysania powietrza i transformator. Uszkodzonego filtra nie instaluj.
- [ ] Sprawdź kompletność zestawu (rozdział 1) i zapisz numer seryjny.
- [ ] Przenoś filtr na wózku ręcznym, w pionie – nie kładź go na boku.

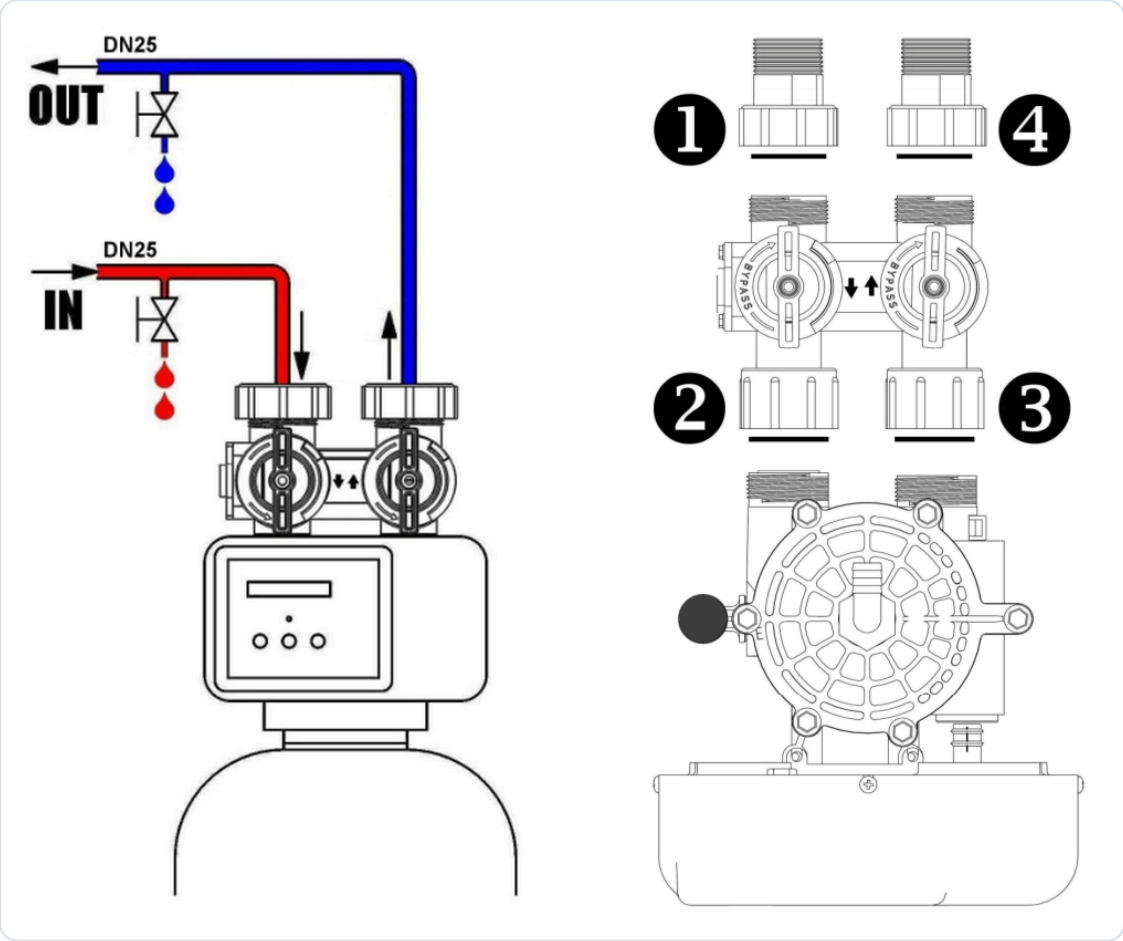
6 Montaż

Podłączenie wody przez obejście fabryczne lub trójzaworowe, odpływu, zasilania i ustawienie systemu zasysania powietrza.

PRZED ROZPOCZĘCIEM

Zamknij główny dopływ wody i rozładuj ciśnienie, odkręcając kran. Filtr ustaw pionowo w miejscu docelowym. Transformator podłącz do gniazda dopiero na końcu montażu. Nakrętki przyłączy dokręcaj mocno, ale ręcznie, zawsze z uszczelkami.

Wariant A: obejście fabryczne (opcja)



Rys. 7. Podłączenie z obejściem fabrycznym: z lewej schemat instalacji, z prawej kolejność złączy 1–4 (rysunki producenta)

1. główny dopływ wody (woda surowa)
2. wlot wody do filtra (woda surowa)
3. wylot wody z filtra (woda uzdatniona)
4. do instalacji domu (woda uzdatniona)

01

Nakręć obejście na zawór

Nakręć obejście fabryczne na króćce wlotu i wylotu zaworu sterującego (2 i 3). Załóż uszczelki i mocno dokręć nakrętki ręką.

02

Nakręć zestaw przyłączy

Nakręć zestaw przyłączy z nakrętkami na obejście (1 i 4), z uszczelkami. Nakrętki dokręć mocno ręką.

03

Podłącz dopływ wody

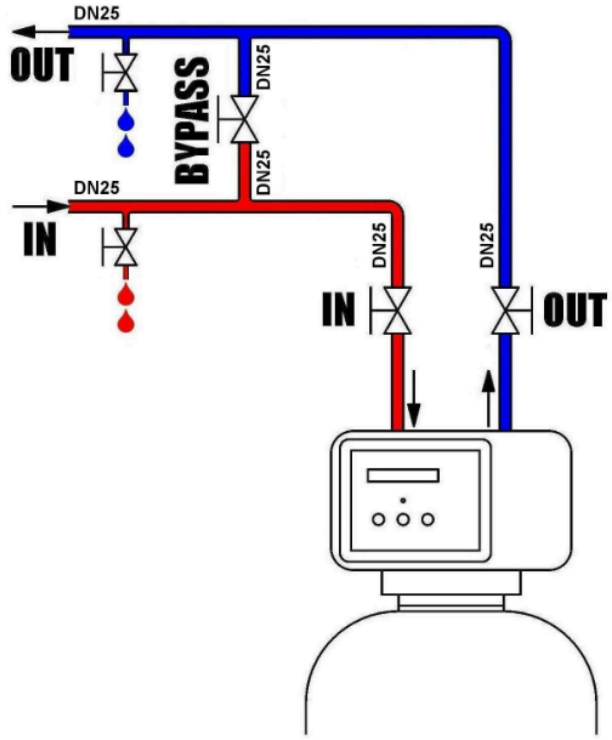
Połącz główny dopływ wody z przyłączem na króćcu wlotowym obejścia (1) – najlepiej elastycznym wężem o dużej średnicy.

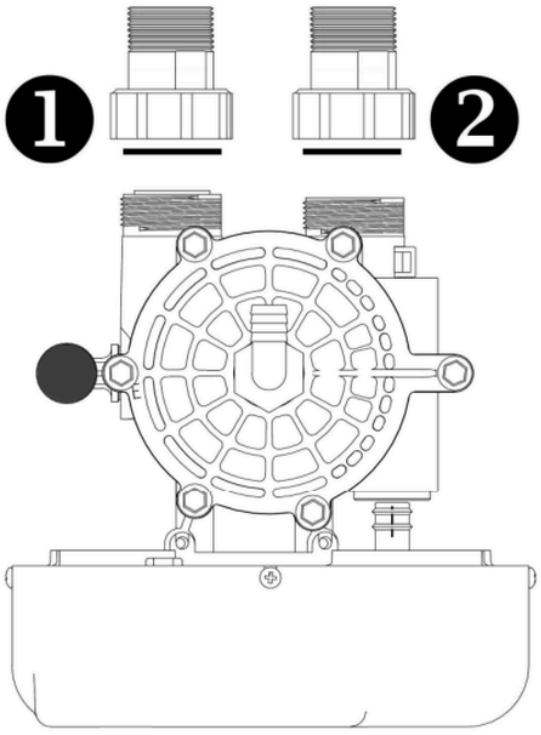
04

Podłącz instalację domu

Połącz przyłącze na króćcu wylotowym obejścia (4) z instalacją domu; na wylocie zamontuj zawór zwrotny.

Wariant B: trójzaworowy układ obejścia





Rys. 8. Podłączenie z obejściem trójzaworowym: z lewej schemat instalacji, z prawej wlot (1) i wylot (2) zaworu (rysunki producenta)

01

Zbuduj obejście

Zamontuj trzy zawory: wlotowy (IN), wylotowy (OUT) i zawór obejścia (BYPASS) między rurą dopływu a rurą do instalacji.

02

Nakręć zestaw przyłączy

Nakręć zestaw przyłączy z nakrętkami na króćce wlotu (1) i wylotu (2) zaworu sterującego. Załóż uszczelki i mocno dokręć ręką.

03

Połącz obejście z zaworem

Połącz zawór IN obejścia z przyłączem wlotu (1), a zawór OUT – z przyłączem wylotu (2) zaworu sterującego.

04

Podłącz dopływ

Połącz główny dopływ wody z wlotem układu obejścia.

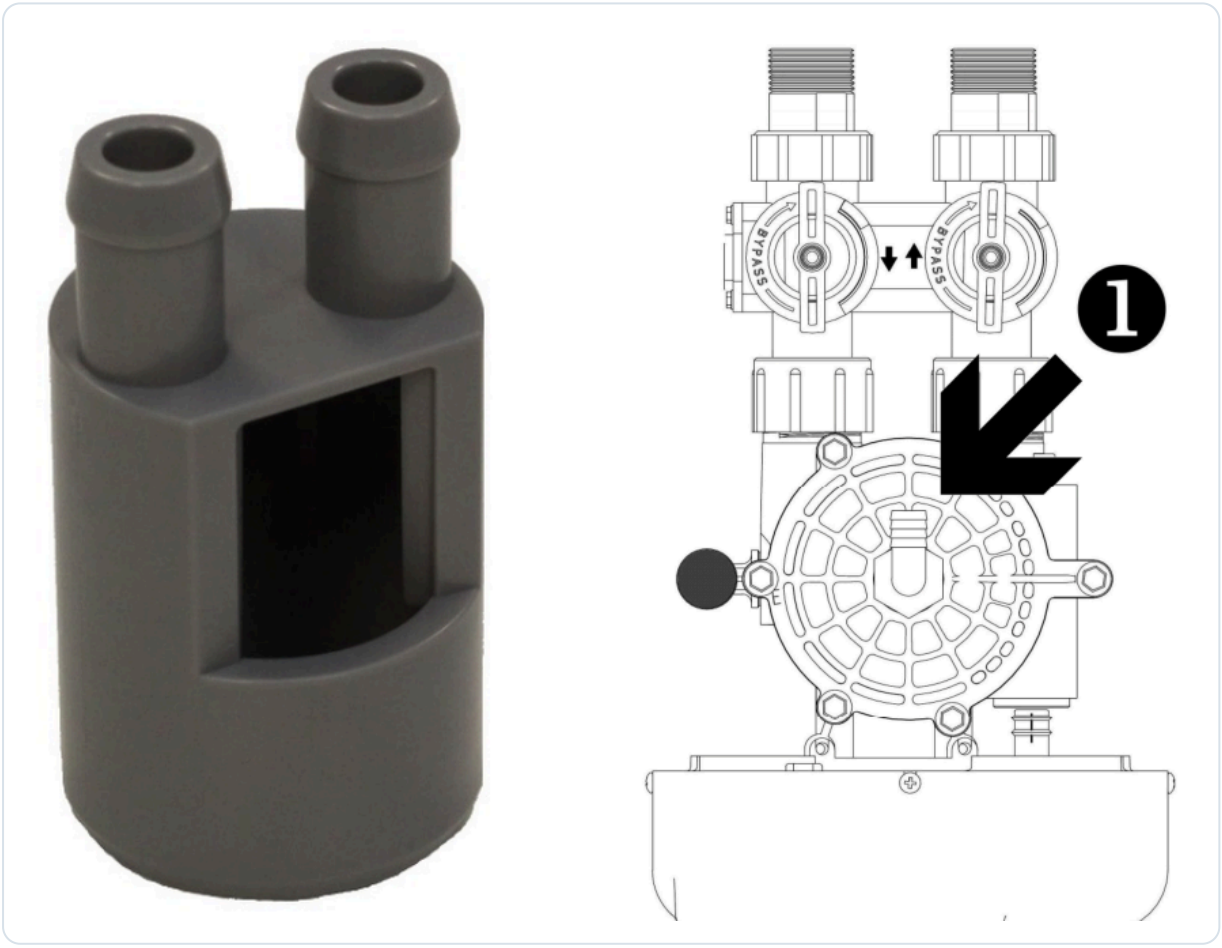
05

Podłącz instalację domu

Połącz wylot układu obejścia z instalacją domu; na wylocie z filtra zamontuj zawór zwrotny.

Jeśli rura zasilająca nie dochodzi do zaworu pionowo od dołu, zamontuj na niej zawór zwrotny – inaczej powietrze z komory może uciekać do instalacji (rozdział 5).

Odpływ popłuczyn



Rys. 9. Odpływ: z lewej adapter ze szczeliną powietrzną, z prawej przyłącze odpływu na zaworze (1) (rysunki producenta)

- Producent zaleca odpływ do pionowej rury kanalizacyjnej z syfonem.
- Wąż odpływowy podłącz zawsze przez adapter ze szczeliną powietrzną z zestawu – szczelina zapobiega cofnięciu się ścieków do filtra.
- Prowadź wąż tak, aby straty ciśnienia były jak najmniejsze: bez załamań i zbędnych wzniesień.
- Kanalizacja musi przyjąć przepływ wody płuczącej – 23 l/min.

01

Zamontuj adapter

Załóż adapter ze szczeliną powietrzną na rurę kanalizacyjną – pasuje na rurę 32 mm albo do wnętrza króćca 40 mm. Połączenie musi być trwałe i szczelne.

02

Podłącz wąż do zaworu

Nasuń wąż 13 mm na przyłącze odpływu zaworu sterującego (1) i zabezpiecz opaską.

03

Poprowadź wąż do adaptera

Doprowadź wąż do adaptera, nasuń go na jedną z końcówek i zabezpiecz opaską. Wąż pracuje pod ciśnieniem, więc może biec wyżej niż filtr.

Podłączenie elektryczne

01

Połącz przewody

Włóż wtyk przewodu wyjściowego transformatora do gniazda na przewodzie zasilającym zaworu i zabezpiecz połączenie zaciskiem TwistLock (rys. 6).

02

Włącz zasilanie

Podłącz transformator do gniazda 230 V w suchym miejscu, z zabezpieczeniem nadprądowym. Przewodów nie napinaj i nie prowadź po gorących rurach.

System zasysania powietrza

Sprawdź, czy system zasysania powietrza stoi **pionowo**, a zawór zwrotny i sitko wlotu powietrza są skierowane do góry (rys. 5). Jeśli jest przekręcony, obróć go do tej pozycji. Sitka nie zasłaniaj – przez nie filtr zasysa powietrze przy każdej regeneracji.

7 Pierwsze uruchomienie

Wypłukanie instalacji, napełnienie filtra, odpowietrzenie, programowanie i pierwsza regeneracja po 24 godzinach.

01 **Ustaw obejście**

Przełącz obejście w pozycję obejścia (rozdział 9). Upewnij się, że sterownik jest w trybie pracy – wyświetla godzinę i liczbę dni do regeneracji.

02 **Wypłucz instalację**

Otwórz główny dopływ wody. Odkręć pobliski kran zimnej wody i puść wodę na kilka minut, aż wypłynie powietrze i zanieczyszczenia po montażu. Zakręć kran.

03 **Napełnij filtr**

Powoli wprowadź filtr do pracy:

- obejście fabryczne: najpierw otwórz zawór wylotowy, potem powoli zawór wlotowy,
- obejście trójzaworowe: zamknij zawór obejścia, otwórz zawór wylotowy, a potem powoli zawór wlotowy.

04 **Odpowietrz i przepłucz złoże**

Po 2–3 minutach odkręć pobliski kran zimnej wody uzdatnionej i puść wodę, aż z instalacji wyjdzie całe powietrze, a woda będzie czysta. Przebarwiona woda na początku jest zjawiskiem normalnym. Zakręć kran.

05 **Sprawdź szczelność**

Obejrzyj filtr i wszystkie połączenia hydrauliczne. Usuń przecieki, zanim zostawisz filtr bez nadzoru.

06 **Zaprogramuj sterownik**

Ustaw język, godzinę i odstęp między regeneracjami (rozdział 8).

07 **Odczekaj 24 godziny**

Złoże musi nasiąknąć wodą i uzyskać normalny ciężar. Zbyt wczesna regeneracja może wypchnąć złoże do górnego dystrybutora – grozi to utratą złoża lub uszkodzeniem dystrybutora.

08 **Uruchom pierwszą regenerację**

Po 24 godzinach naciskaj przycisk przewijania, aż wyświetlacz pokaże „Regen in 10 sec”. Zostaw sterownik – po odliczeniu do zera rozpocznie się regeneracja, która utworzy komorę powietrza.

MLECZNA WODA TO NIE USTERKA

Woda przepływająca przez komorę sprężonego powietrza silnie się natlenia. W szklance może być lekko mleczna lub musująca – nie wpływa to na jej jakość, a zmętnienie znika po chwili.

KIEDY FILTR DZIAŁA W PEŁNI

Komora powietrza powstaje podczas regeneracji, więc pełne natlenianie wody zaczyna się po pierwszej regeneracji. Po kilku dniach pracy zbadaj wodę za filtrem (żelazo, mangan, zapach) i w razie potrzeby skróć odstęp między regeneracjami.

8 Obsługa i ustawienia

Komunikaty wyświetlacza, programowanie sterownika, regeneracja ręczna oraz zachowanie przy zaniku zasilania.

Komunikaty wyświetlacza

WYŚWIETLACZ (PRZYKŁAD)	ZNACZENIE
EZRFTg EZ Rot0.8	po włączeniu zasilania: wersja oprogramowania; po 5 s sterownik przechodzi do trybu pracy
20:51 4 DAY REM	tryb pracy: aktualna godzina i liczba dni pozostałych do regeneracji
Rgn:123 CycY:456	tryb regeneracji: pozostały czas całej regeneracji i pozostały czas bieżącego cyklu
Regen in 10 sec	odliczanie do ręcznie uruchomionej regeneracji
8:00 (miga)	po długim zaniku zasilania godzina została zresetowana – ustaw ją ponownie
Service Required	awaria czasomierza – wymagany serwis (rozdział 10)

Programowanie – ustawienia podstawowe

Przed wejściem w programowanie sprawdź, czy sterownik jest w trybie pracy (wyświetla godzinę i liczbę dni).

01 **Język**

Naciśnij przycisk przewijania – pojawi się „Language: English”. Przyciskami ▲ / ▼ wybierz język.

02 **Godzina**

Naciśnij ponownie przycisk przewijania – pojawi się „Set time”. Przyciskami ▲ / ▼ ustaw aktualną godzinę.

03 **Odstęp między regeneracjami**

Naciśnij ponownie przycisk przewijania – pojawi się „Interval: 4 Days”. Przyciskami ▲ / ▼ ustaw liczbę dni między regeneracjami.

Ile zanieczyszczeń zatrzyma filtr między regeneracjami, zależy głównie od dziennego zużycia wody i zawartości żelaza oraz manganu, ale też od wielu innych czynników. Dlatego producent zaleca regenerację w stałych odstępach czasu: w większości instalacji wystarcza **co 4 dni**. Przy bardzo dużej zawartości żelaza lub manganu skróć odstęp do **1 lub najwyżej 2 dni**.

Programowanie – parametry regeneracji

Wszystkie parametry są fabrycznie ustawione tak, aby filtr dobrze pracował w większości instalacji (nastawy w rozdziale 3). Zmieniaj je tylko wtedy, gdy wymaga tego instalacja – najlepiej w porozumieniu z serwisem.

01

Wejdź do poziomu parametrów

W trybie pracy naciśnij i przytrzymaj przycisk przewijania przez 5 s, aż pojawi się „System Check”.

02

Ustaw czasy cykli

W ciągu 10 s naciśnij ▲ – pojawi się „Cycle 1: 10 min”. Przyciskami ▲ / ▼ ustaw długość cyklu, przyciskiem przewijania przejdź do następnego.

- Cycle 1 – płukanie wsteczne (Backwash),
- Cycle 2 – zasysanie powietrza (Air intake),
- Cycle 3 – płukanie końcowe (Purge).

03

Ustaw godzinę regeneracji

Naciśnij przycisk przewijania – pojawi się „Regen @ 0:00”. Przyciskami ▲ / ▼ ustaw godzinę, o której ma się zaczynać regeneracja.

04

Zapisz i wyjdź

Naciśnij przycisk przewijania – pojawi się „Exit”. Naciśnij ▲ lub ▼, aby zapisać program w pamięci NOVRAM i wyjść z programowania.

Godzinę regeneracji wybierz tak, aby nikt wtedy nie pobierał wody – np. w nocy. Podczas regeneracji do kranów płynie woda nieuzdatniona, a pompa musi zapewnić przepływ 23 l/min.

Regeneracja ręczna

01

Uruchom odliczanie

Naciskaj przycisk przewijania, aż pojawi się „Regen in 10 sec”. Jeśli zostawisz sterownik w tej pozycji, po odliczeniu do 0 s rozpocznie się regeneracja.

02

Anuluj, jeśli trzeba

Aby zrezygnować, naciśnij przycisk przewijania, zanim odliczanie dojdzie do 0 s – sterownik wróci do trybu pracy.

03

Przejdź do następnego cyklu

W czasie regeneracji kolejne naciśnięcie przycisku przewijania ręcznie przestawia zawór do następnego cyklu; w ten sposób możesz w każdej chwili wrócić do trybu pracy.

Regenerację ręczną uruchom m.in. po pierwszym montażu (po 24 godzinach), po wyjątkowo dużym poborze wody, po dłuższym braku zasilania i gdy do kranów zaczyna docierać woda z żelazem.

Prędkość silnika napędowego

Silnik zaworu rusza z małą prędkością, aby pracować ciszej. Jeśli chcesz go przyspieszyć, naciśnij przycisk przewijania zaraz po uruchomieniu silnika.

Zanik zasilania

- Ustawienia programu pozostają w pamięci NOVRAM. Kondensator SuperCap podtrzymuje zegar przez kilka godzin.
- Po dłuższym zaniku zasilania godzina ustawia się na 8:00 i miga – ustaw ją ponownie, inaczej regeneracje będą się odbywać o złej porze.
- Jeśli zasilanie zaniknie w czasie regeneracji, zawór zostaje w bieżącej pozycji. Po powrocie zasilania wraca do pracy, czeka 60 s i wykonuje całą regenerację od początku.
- Po dłuższym odłączeniu zasilania uruchom ręcznie pełną regenerację.

Codzienne użytkowanie

Filtr nie wymaga codziennej obsługi. Nie odłączaj transformatora – bez zasilania filtr nie wykona regeneracji, a złoże zacznie się zapychać. Nie przekraczaj zalecanego przepływu ciągłego (1,1 m³/h): przy większym poborze część żelaza może przejść do instalacji.

9 Konserwacja

Kontrole okresowe, obsługa obejścia, higiena filtra, czyszczenie i wymiana złoża.

Filtr regeneruje się automatycznie i nie wymaga stałej obsługi. Regularnie wykonuj jednak podstawowe kontrole – pozwalają wcześnie wychwycić zmianę składu wody lub usterkę.

CZYNNOŚĆ	KIEDY	KTO
Sprawdzenie ustawień panelu (godzina, odstęp między regeneracjami)	regularnie, zawsze po zaniku zasilania	użytkownik
Badanie wody przed i za filtrem (Fe, Mn, H_2S, pH)	regularnie; zawsze, gdy woda zmieni barwę, smak lub zapach	użytkownik / laboratorium
Kontrola węża odpływowego – poza regeneracją woda nie może płynąć	regularnie	użytkownik
Kontrola szczelności filtra i otoczenia	regularnie	użytkownik
Kontrola ciśnienia wody	regularnie	użytkownik
Czyszczenie dystrybutorów, ogranicznika przepływu, sitka powietrza; czyszczenie lub wymiana złoża	przy spadku skuteczności lub ciśnienia (rozdział 10)	serwis

Kontrole okresowe – jak je wykonać

1. Sprawdź ustawienia sterownika: aktualną godzinę i liczbę dni między regeneracjami.
2. Porównaj skład wody przed filtrem i za nim. Jeśli za filtrem rośnie zawartość żelaza lub manganu, skróć odstęp między regeneracjami albo sprawdź, czy nie zmienił się skład wody surowej.
3. Sprawdź wąż odpływowy zaworu: poza regeneracją nie może nim płynąć woda.
4. Obejrzyj filtr i jego otoczenie – nie może być żadnych przecieków.

Obejście filtra – obejście fabryczne

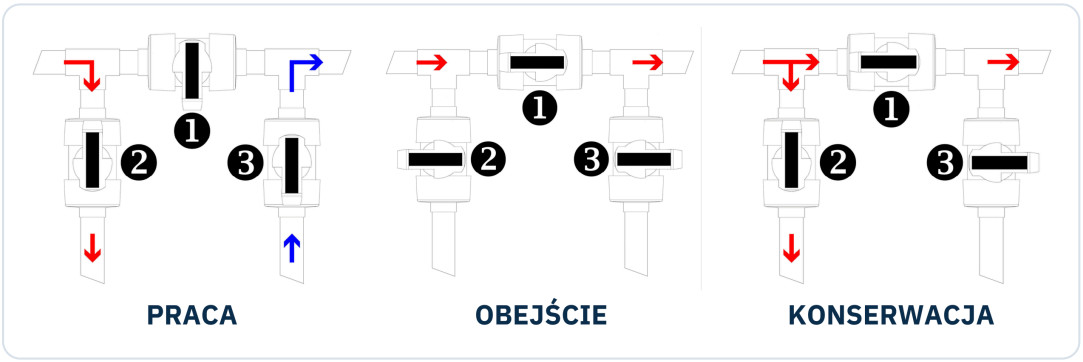
Obejście pozwala odciąć filtr od instalacji, np. przy nagłym problemie technicznym, przy naprawie albo gdy uzdatniona woda nie jest potrzebna. Pozycje zaworów obejścia fabrycznego pokazuje rys. 10 (1 – zawór wlotowy, 2 – zawór wylotowy).



Rys. 10. Obejście fabryczne – pozycje praca, obejście i konserwacja; 1 – zawór wlotowy, 2 – zawór wylotowy (zdjęcia producenta)

POZYCJA	ZAWÓR WLOTOWY (1)	ZAWÓR WYLOTOWY (2)	ZASTOSOWANIE
Praca	otwarty	otwarty	normalna praca, woda uzdatniona
Obejście	zamknięty	zamknięty	filtr odcięty, do domu płynie woda surowa
Konserwacja	otwarty	zamknięty	filtr pod ciśnieniem, odcięty od domu – np. regeneracja serwisowa

Obejście filtra – układ trójzaworowy



Rys. 11. Obejście trójzaworowe – pozycje praca, obejście i konserwacja; 1 – zawór obejścia, 2 – wlotowy, 3 – wylotowy (rys. producenta)

POZYCJA	OBEJŚCIE (1)	WLOT (2)	WYLOT (3)
Praca	zamknięty	otwarty	otwarty
Obejście	otwarty	zamknięty	zamknięty
Konserwacja	otwarty	otwarty	zamknięty

Higiena filtra

Filtr jest wykonany z wysokiej jakości materiałów i zmontowany w higienicznych warunkach – prawidłowo zainstalowany i obsługiwany nie zanieczyści wody. Jak w każdym urządzeniu w instalacji wodnej, w wodzie stojącej mogą jednak namnażać się bakterie. Dlatego filtr okresowo, automatycznie płucze złoże – także wtedy, gdy woda nie

jest pobierana. Nie odłączaj go od zasilania na czas nieobecności; jeśli zasilanie było odłączone dłużej, po jego przywróceniu uruchom ręcznie pełną regenerację.

Czyszczenie i wymiana złoża

Producent nie podaje stałego okresu wymiany złoża. Złoże i zawór czyści się lub wymienia, gdy spada skuteczność filtra, w butli gromadzą się zanieczyszczenia albo złoże zbija się w twardą bryłę (rozdział 10). Tę pracę zlecaj serwisowi:

- złoże Birm zamawia się w wielokrotnościach 1 cuft – do tego filtra potrzeba 1 cuft (28 l), kod A8006,
- żwir podtrzymujący zamawia się na kilogramy – do butli 10×40 potrzeba 4,3 kg, kod A1000,
- przy wymianie serwis sprawdza dolny i górny dystrybutor, rurę centralną i jej uszczelnienie w zaworze,
- po wymianie złoża postępuj jak przy pierwszym uruchomieniu: płukanie, odpowietrzenie i regeneracja dopiero po 24 godzinach.

Czyszczenie z zewnątrz

Obudowę zaworu i butlę przecieraj wilgotną ściereczką z łagodnym środkiem. Nie używaj rozpuszczalników ani środków ściernych i nie polewaj sterownika wodą. Sitko wlotu powietrza utrzymuj w czystości i nie zasłaniaj go.

10 Rozwiązywanie problemów

Objawy, ich możliwe przyczyny i sposób usunięcia według producenta.

Przed każdą naprawą przełącz obejście w pozycję obejścia i rozładuj ciśnienie. Czynności oznaczone „serwis” wymagają rozebrania zaworu lub butli – zleć je przeszkolonemu technikowi.

OBJAW	MOŻLIWA PRZYCZYNA	CO ZROBIĆ
Do kranów płynie woda nieuzdatniona	otwarte lub nieszczelne obejście	zamknij obejście (pozycja pracy) lub je wymień
	trwa regeneracja	zaczekaj na koniec regeneracji lub ręcznie przestaw zawór do końca
	nadmierne zużycie wody	uruchom regenerację ręcznie
	zmiana składu wody surowej	zbadaj wodę na wlocie i dostosuj odstęp między regeneracjami
	filtr nie rozpoczyna regeneracji lub źle płucze	zobacz odpowiednie objawy niżej w tabeli
	zawór i sterownik nie są zsynchronizowane	serwis: synchronizacja korpusu zaworu i sterownika
	złoże traci zdolność filtracji	serwis: wyczyść lub wymień złoże
	ubytek złoża	zobacz objaw „ubytek złoża”
	przeciek przy rurze centralnej	serwis: sprawdź osadzenie rury centralnej i czy nie jest pęknięta
Za filtrem nadal jest trochę żelaza lub manganu	obejście nie jest całkowicie zamknięte	zamknij obejście
	za duży przepływ	zmniejsz przepływ (zalecany ciągły: 1,1 m³/h); większy pobór wymaga większej objętości złoża
	nieszczelność między rurą centralną a korpusem zaworu	serwis: sprawdź uszczelnienie rury centralnej w korpusie zaworu
Powietrze z komory szybko ucieka do instalacji	nieszczelność między rurą centralną a korpusem zaworu	serwis: sprawdź uszczelnienie rury centralnej
	przepływ wody między wlotem a wylotem z pominięciem filtra	sprawdź pozycję obejścia fabrycznego lub zawór obejścia trójzaworowego

OBJAW	MOŻLIWA PRZYCZYNA	CO ZROBIĆ
	zawór i sterownik nie są zsynchronizowane	serwis: synchronizacja
	rura zasilająca nie wchodzi pionowo od dołu, brak zaworu zwrotnego	zamontuj zawór zwrotny na rurze zasilającej (rozdział 5)
Woda lekko mleczna lub musująca	silne natlenienie w komorze powietrza	to normalne i nieszkodliwe – zmętnienie znika po chwili
Filtr nie rozpoczyna regeneracji	brak zasilania (bezpiecznik, transformator, połączenie)	sprawdź gniazdo, bezpiecznik, transformator i złącze z zaciskiem
	nie ustawiono odstępu między regeneracjami	zaprogramuj odstęp (rozdział 8)
	uszkodzona płytka elektroniczna lub silnik	serwis: wymiana płytki lub silnika
Spadek ciśnienia wody	zanieczyszczenia nagromadzone w butli	serwis: wyczyść złoże i zawór; skróć odstęp między regeneracjami
	zatkany dolny lub górny dystrybutor	serwis: oczyść dystrybutory
	zgnieciony dystrybutor	serwis: wymień dystrybutor
Zawór wykonuje cykle bez przerwy	uszkodzony mikroprzełącznik silnika lub płytka	serwis: wymiana mikroprzełączników lub płytki
Z węża odpływowego stale płynie woda	trwa regeneracja	zaczekaj na koniec lub ręcznie przestaw zawór do końca
	brak zasilania	sprawdź zasilanie (bezpiecznik, transformator)
	uszkodzony silnik, mikroprzełącznik lub płytka; brak synchronizacji	serwis
Ubytek złoża (granulki w odpływie lub w instalacji)	uszkodzony dolny lub górny dystrybutor	serwis: wymień dystrybutor(y)
	nieszczelność między rurą centralną a górnym dystrybutorem	serwis: sprawdź osadzenie rury centralnej
	regeneracja wykonana zbyt wcześnie po montażu	przy pierwszym uruchomieniu odczekaj 24 h (rozdział 7)
Filtr źle się płucze	za niskie ciśnienie robocze	ciśnienie musi być wyższe niż 2,0 bar

OBJAW	MOŻLIWA PRZYCZYNA	CO ZROBIĆ
	za mało wody z ujęcia	sprawdź wydajność pompy i ciśnienie dynamiczne (23 l/min)
	przewężony wąż odpływowy	usuń załamania i przewężenia węża
	duża ilość zanieczyszczeń w butli	serwis: wyczyść lub wymień złoże, wyczyść zawór; skróć odstęp między regeneracjami
	zatkany ogranicznik przepływu płukania	serwis: wyczyść lub wymień ogranicznik
	zatkane szczeliny dystrybutorów (żelazo, osady)	serwis: oczyść dystrybutory
	złoże zbite w twardą bryłę	serwis: wymień złoże i skróć odstęp między regeneracjami
Na wyświetlaczu „Service Required”	awaria czasomierza	wyłącz i włącz zasilanie; jeśli komunikat wraca – wezwij serwis
Miga godzina 8:00	długi zanik zasilania	ustaw godzinę; po dłuższym braku zasilania uruchom regenerację ręcznie

Kiedy wezwać serwis

- komunikat „Service Required” nie znika po wyłączeniu i włączeniu zasilania,
- zawór wykonuje cykle bez przerwy albo z odpływu stale płynie woda poza regeneracją,
- w odpływie lub w instalacji pojawiają się granulki złoża,
- skuteczność filtra spada mimo częstszych regeneracji, a skład wody surowej się nie zmienił,
- ciśnienie wody za filtrem wyraźnie spadło.

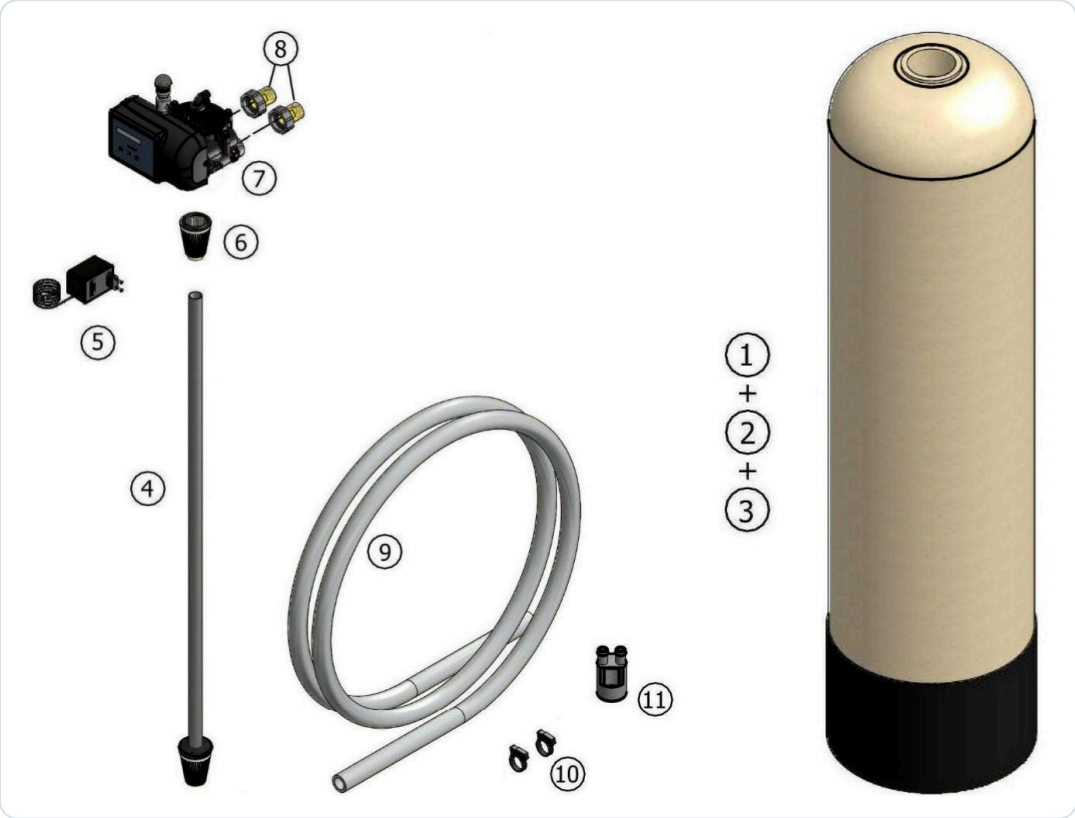
Zgłaszając usterkę, podaj model i numer seryjny, wyniki analizy wody, ciśnienie, ustawienia sterownika (odstęp, czasy cykli, godzina regeneracji) i opis objawów.

11 Części zamienne i eksploatacyjne

Wykaz części producenta z kodami: system, sterownik ze schematem elektrycznym i korpus zaworu.

Kody pochodzą z instrukcji technicznej producenta. Kolumna „Zalecana” wskazuje części, które producent zaleca mieć jako zapasowe. Części zamawiaj u sprzedawcy, podając model, numer seryjny i kod części. Wymianę części zaworu i sterownika zlecaj serwisowi.

System

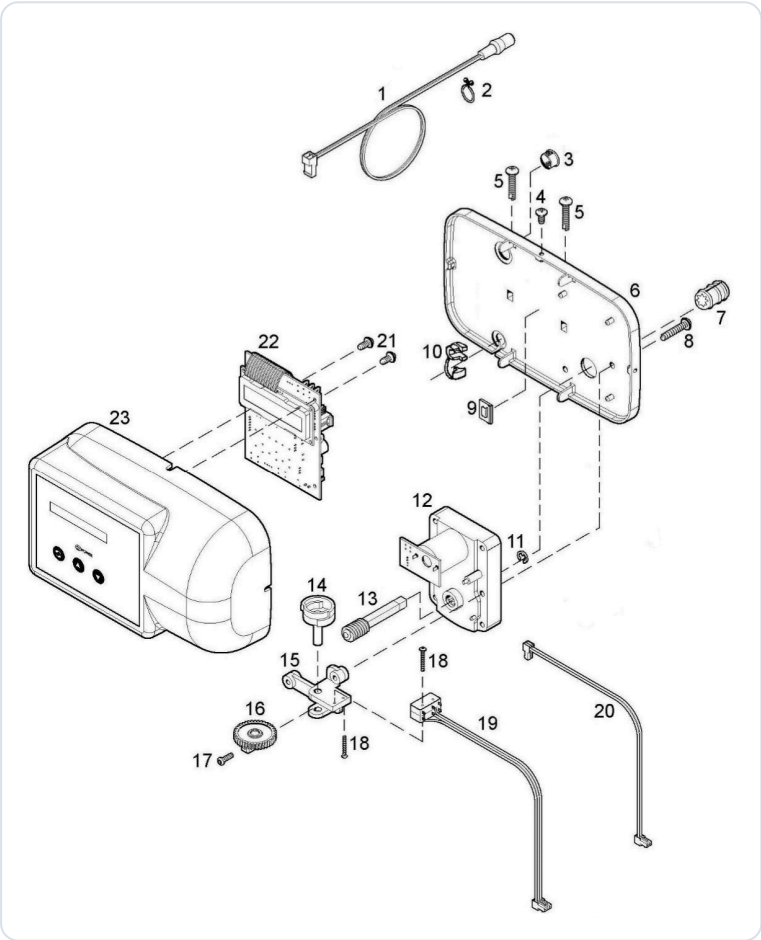


Rys. 12. Widok rozstrzelony systemu – numery jak w tabeli poniżej (rysunek producenta)

POZ.	KOD	NAZWA	ZALECANA
1	PT/1040/BA	Butla ciśnieniowa 10×40 (1 cuft)	tak
2	A8006	Złoże Birm – w wielokrotnościach 1 cuft	
3	A1000	Żwir – na kilogramy (4,3 kg)	
4	38534	Rura centralna – do przycięcia na długość	tak
5	28/298/11	Transformator 230/24 V, 50 Hz, 24 VA, wtyczka Euro	tak
6	287/166/LS	Górny dystrybutor	tak

POZ.	KOD	NAZWA	ZALECANA
7	2400TF/J5N/AUX/AIR	Zawór sterujący (O2xydizer 1 cuft)	
8	568/303/1	Zestaw przyłączy 1″ BSP, gwint zewnętrzny	
9	38522	Wąż odpływowy – na metry	
10	38521	Opaska węża odpływowego (2 szt.)	
11	74163	Adapter odpływu ze szczeliną powietrzną	

Sterownik (głowica)

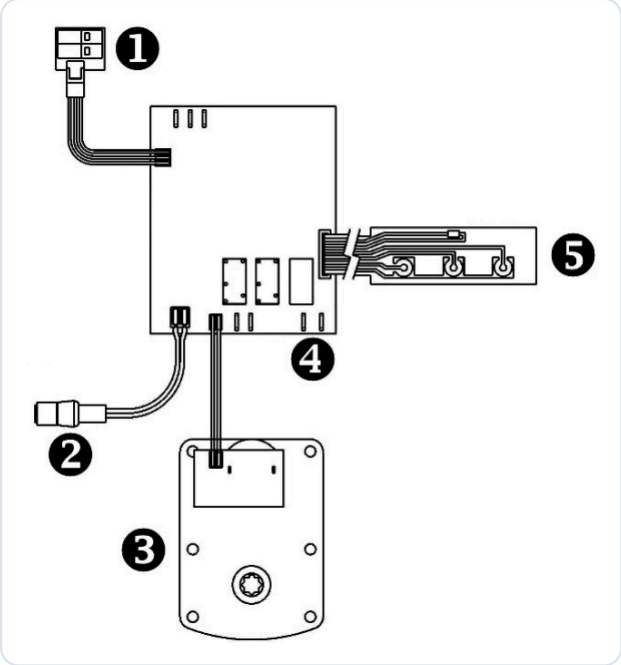


Rys. 13. Widok rozstrzelony sterownika – numery jak w tabeli poniżej (rysunek producenta)

POZ.	KOD	NAZWA	ZALECANA
1	70971	Przewód zasilający z wtykiem	tak
2	72263	Zacisk	
3	28/244/1	Zaślepka (duża)	

POZ.	KOD	NAZWA	ZALECANA
4	71502	Wkręt pokrywy sterownika (3 szt.)	
5	15/222	Wkręt płyty tylnej (2 szt.)	
6	70962	Płyta tylna	
7	15/222	Wkręt zespołu silnika (2 szt.)	
8	75157	Sprzęgło ślimaka	tak
9	28/245/4	Uchwyt przewodu	
10	71502	Odciążka przewodu zasilającego	
11	75158	Pierścień osadczy wałka ślimaka	tak
12	72261	Silnik napędowy	tak
13	75156	Wałek napędowy ślimaka	tak
14	70965	Krzywka przełączników	
15	568/386	Wspornik mikroprzełączników	
16	568/310	Koło zębate krzywki	
17	15/184/7	Wkręt blokujący krzywki	
18	15/173/12	Wkręt mikroprzełączników (2 szt.)	
19	72451	Zespół mikroprzełączników	tak
20	71679	Wiązka przewodów silnika	tak
21	15/102	Wkręt płytki (2 szt.)	
22	72703	Płytka elektroniczna (PCB)	tak
23	72614	Pokrywa sterownika, kompletna	

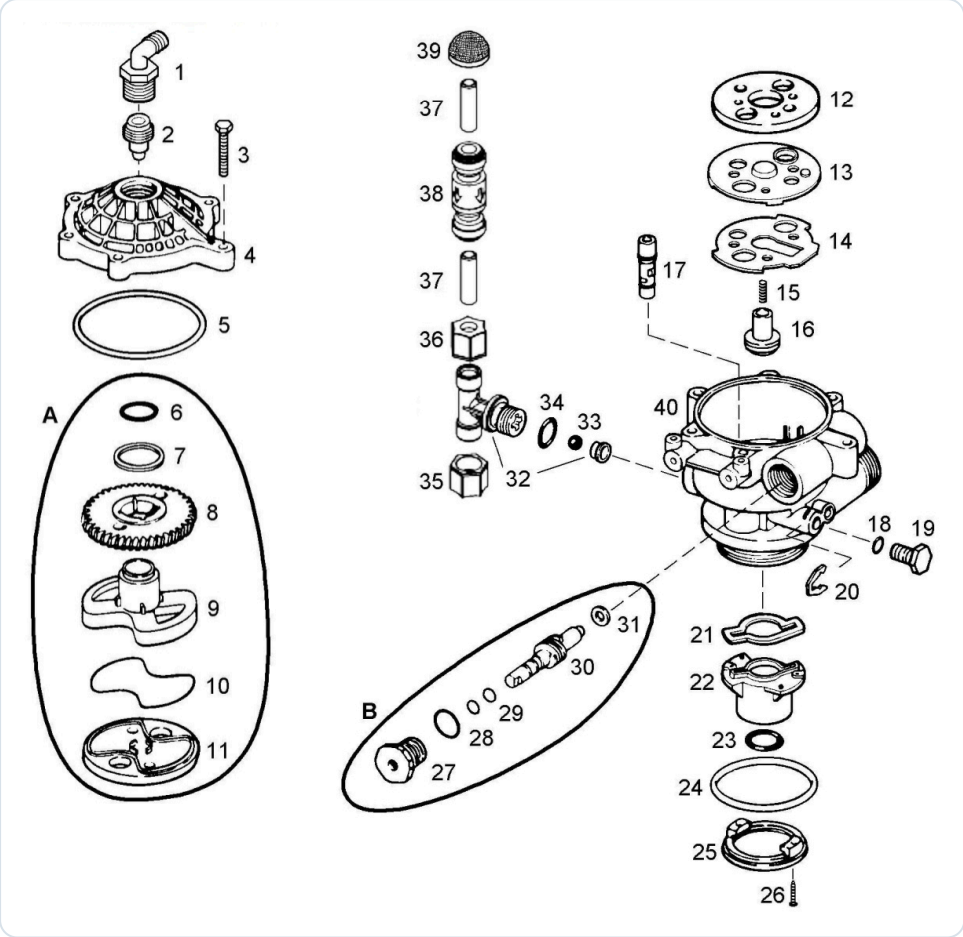
Schemat elektryczny



Rys. 14. Schemat elektryczny sterownika (rysunek producenta)

1. przełączniki położenia (mikroprzełączniki)
2. przewód zasilający
3. silnik napędowy
4. styk pomocniczy (24 V, maks. 500 mA)
5. klawiatura

Korpus zaworu



Rys. 15. Widok rozstrzelony korpusu zaworu: z lewej część górna (poz. 1–11), z prawej dolna (poz. 12–40); A i B – zestawy naprawcze (rysunek producenta)

POZ.	KOD	NAZWA	ZALECANA
1	21/83	Przyłącze odpływu	
2	568/271/N	Ogranicznik przepływu płukania N (22,7 l/min)	
3	72678	Śruba pokrywy zaworu (6 szt.)	
4	568/254/3	Pokrywa zaworu	
5	185/154/1	O-ring pokrywy zaworu	
6	186/112	O-ring teflonowy	
7	72327	Podkładka PE	
8	568/260	Koło ślimakowe	
9	568/259	Krzywka rotora	

POZ.	KOD	NAZWA	ZALECANA
10	185/041/1	O-ring rotora	
11	568/345/2	Płytka rotora	tak
12	568/256	Tarcza uszczelniająca	tak
13	568/383	Płytka wkładki	
14	568/384	Uszczelka	
15	413/62	Sprężyna zaworu pływakowego	
16	568/270/4	Zawór pływakowy	
17	568/274/5	Inżektor (zielony)	
18	186/118	O-ring zaślepki (małej)	
19	541/273	Zaślepka (mała)	
20	541/254	Klips sprężynowy zaślepki (małej)	
21	570/251	Uszczelka rury centralnej	
22	568/334	Wkładka rury centralnej	
23	185/214/1	O-ring rury centralnej	
24	185/337/1	O-ring butli	
25	541/232	Pierścień adaptera	
26	15/207/12	Wkręt pierścienia adaptera (2 szt.)	
27	72772	Nakrętka dławnicy (plastikowa)	
28	185/211/1	O-ring nakrętki dławnicy	
29	186/115	O-ring wałka ślimaka (2 szt.)	
30	568/208/2	Wałek ślimaka	
31	14/43	Podkładka wałka ślimaka	
32	568/340	Trójnik zasysania powietrza	tak
33	26/47/12N	Kulka zwrotna trójnika	

POZ.	KOD	NAZWA	ZALECANA
34	185/208/1	O-ring trójnika	
35	38812	Nakrętka zaślepiająca	
36	21/88	Nakrętka trójnika	
37	18772	Rurka przedłużająca (2 szt.)	
38	19734	Zawór zwrotny	tak
39	19856	Sitko wlotu powietrza	
40	72800	Korpus zaworu	
A	RK/568/259/2	Zestaw naprawczy rotora	tak
B	RK/75154	Zestaw naprawczy nakrętki dławnicy	

Ogranicznik przepływu płukania odpowiada wielkości filtra: w wersji 1 cuft jest to ogranicznik N (22,7 l/min, kod 568/271/N). Nie zastępuj go innym – zmieni to przepływ płukania i może spowodować utratę złoża albo niedokładne płukanie.

12 Gwarancja, serwis i utylizacja

Warunki gwarancji, serwis, dane producenta i postępowanie ze zużytym urządzeniem.

Gwarancja

Warunki gwarancji i rękojmi określa sprzedawca – FILTRY Sp. z o.o. (filtry-wody.pl). Zachowaj dowód zakupu i zapisane dane instalacji.

Warunki prawidłowej eksploatacji

- ☐ montaż przez kompetentną osobę, zgodnie z instrukcją i lokalnymi przepisami,
- ☐ praca w zakresie parametrów z rozdziału 3: ciśnienie do 8,3 bar, temperatura 4–38 °C, skład wody w granicach podanych przez producenta,
- ☐ zasilanie wyłącznie przez transformator z zestawu,
- ☐ regularne kontrole z rozdziału 9 i wpisy w karcie serwisowej.

- ✕ naprawy przez osoby nieprzeszkolone – producent nie odpowiada za wynikające z nich zagrożenia i szkody,
- ✕ montaż uszkodzonego urządzenia, praca na mrozie, w wysokiej temperaturze, na słońcu lub przy zbyt wysokim ciśnieniu,

- pierwsza regeneracja przed upływem 24 godzin od napełnienia – grozi utratą złoża i uszkodzeniem dystrybutora.

Serwis

W sprawie przeglądu, naprawy, części lub komunikatu „Service Required” skontaktuj się ze sprzedawcą – dane kontaktowe są na końcu instrukcji. Producent zastrzega sobie prawo do zmian konstrukcyjnych; urządzenie może się nieznacznie różnić od rysunków i opisów w tej instrukcji.

Producent

Producent	**erie water treatment (a division of Aquion, Inc.), Lammerdries-Oost 30c, B-2250 Olen, Belgia**
Strona internetowa	**www.eriewatertreatment.com**
Nazwa handlowa w sklepie	**Maxima Oxydizer 28 Erie**

Utylizacja

- Sterownik i transformator to sprzęt elektryczny i elektroniczny – oddaj je do punktu zbiórki zużytego sprzętu zgodnie z przepisami krajowymi i lokalnymi; nie wyrzucaj ich z odpadami komunalnymi.
- Zużyte złoże i żwir przekaż serwisowi przy wymianie lub zagospodaruj zgodnie z lokalnymi zasadami.
- Butlę i elementy z tworzyw oddaj do punktu selektywnej zbiórki odpadów (PSZOK).
- Opakowanie (karton, folie) posegreguj i oddaj do recyklingu.

13

Karta serwisowa i kontakt

Zapisuj montaż, wymiany wkładów i przeglądy — ułatwi to serwis i ewentualną reklamację.

DANE URZĄDZENIA

MODEL

NUMER SERYJNY

DATA ZAKUPU / MONTAŻU

INSTALATOR / PIECZĄTKA

HISTORIA OBSŁUGI

DATA	CZYNNOŚĆ / WYMIENIONY WKŁAD	PODPIS

DOKUMENTACJA

erie water treatment: O2xydizer – instrukcja instalacji i eksploatacji (OM-Oxydizer-Rev2015.05, część PL) i instrukcja techniczna (TM-EN-Oxydizer-Rev2015.04)

Instrukcja producenta (filtry-wody.pl)

Karta produktu w filtry-wody.pl

KONTAKT ZE SPRZEDAWCĄ

FILTRY Sp. z o.o.
ul. Piotra Bardowskiego 1
35-005 Rzeszów
tel. +48 515 901 301
sklep@filtry-wody.pl · filtry-wody.pl

Niniejsza instrukcja została opracowana przez FILTRY Sp. z o.o. na podstawie dokumentacji producenta (Maxima) i zawiera rysunki pochodzące z tej dokumentacji. W razie rozbieżności obowiązują dane z tabliczki znamionowej oraz dokumentacja producenta właściwa dla danego egzemplarza. Montaż elektryczny i hydrauliczny wykonuj zgodnie z obowiązującymi przepisami.