

		100	200	300	400	500	600	Refiner	Refiner
		Compact	Compact	Boost	Boost	Power	Power	Boost	Power
Typ głowicy		3/4" SDV	3/4" SDV	1" SDV	1" SDV	1" DDV	1" DDV	1" SDV	1" DDV
Maksymalna pojemność wymienna na regenerację	°F.m ³	48	69	106	147	206	353	56	167
	dH.m ³	27	39	59	82	116	198	31	94
	ppm.m ³	480	690	1060	1470	2060	3530	560	1670
Średnia pojemność jonowymienna	°F.m ³	36	48	74	107	148	255	40	122
	dH.m ³	20	27	42	60	83	143	22	68
	ppm.m ³	360	480	740	1070	1480	2550	400	1220
Zużycie soli na regenerację	kg	0,4 - 1,7	0,5 - 2,7	0,7 - 3,8	0,8 - 4,5	1,2 - 5,5	2,1 - 9,4	0,4 - 1,6	1,0 - 3,4
Zużycie wody na regenerację wyrażone w % liczbie wody zmiękczonej między regeneracjami przy wykorzystaniu całkowitej pojemności jonowymiennej i zmiękczeniu wody otwardości 17dH do zera	%	3	3	2	2	2	2	3	3
Maksymalne natężenie przepływu	l/min	15,1	15,1	22,7	30,3	36,0	37,9	15,1	34,0
	m ³ /h	0,9	0,9	1,4	1,8	2,2	2,3	0,9	2,0
Spadek ciśnienia przy maksymalnym natężeniu przepływu	bar	0,47	0,73	0,38	0,63	0,50	0,77	0,17	0,45
Natężenie przepływu przy spadku ciśnienia 1bar	l/min	23,5	18,2	49,2	43,5	57,2	43,5	53,0	48,5
	m ³ /h	1,4	1,1	3,0	2,6	3,4	2,6	3,2	2,9
Ilość węgla aktywnego	litry	n/d	n/d	n/d	n/d	n/d	n/d	5,1	9,3
	kg	n/d	n/d	n/d	n/d	n/d	n/d	2,4	4,4
Pojemność węgla aktywnego dla 0,75 ppm chloru	m ³	n/d	n/d	n/d	n/d	n/d	n/d	3000	5500
Kwarcyt	litry	n/d	n/d	2,3	2,3	2,8	2,8	2,3	2,8
	kg	n/d	n/d	3,7	3,7	4,5	4,5	3,7	4,5
Pojemność zbiornika soli	kg	18	30	65	110	90	120	65	90
Wysokość	cm	55,5	68,0	88,0	114,0	114,0	145 / 93	88,0	114,0
Szerokość	cm	32,5	32,5	35,5	35,5	35,5	34,5 / 40,5	35,5	35,5
Głębokość	cm	43,0	43,0	51,0	51,0	51,0	36,0 / 40,5	51,0	51,0
Ciśnienie robocze	bar	1,4 - 8,6							
Temperatura otoczenia	°C	4 - 49							